



*Consejo Nacional Agropecuario*

# **REPORTE DE INDICADORES MACROECONÓMICOS Y DEL SECTOR AGROALIMENTARIO**

**Octubre del 2015**

# CONTENIDO

## I. COMENTARIOS GENERALES DEL SECTOR

## II. INDICADORES MACROECONÓMICOS PARA MÉXICO

1. Evolución de la Actividad Económica
2. Evolución del Comercio Exterior
3. Evolución del Empleo
4. Indicadores de Confianza y Clima de Negocios
5. Evolución de la Inflación
6. Expectativas para el 2015 y 2016

## III. INDICADORES SECTORIALES PARA MEXICO

1. Evolución del PIB Agroalimentario
2. Balanza Comercial Agroalimentaria
3. Financiamiento e Inversión Extranjera Directa
4. Avances en la Producción Agropecuaria



Consejo Nacional Agropecuario

# **I.- COMENTARIOS GENERALES DEL SECTOR**

# COMENTARIOS GENERALES DEL SECTOR

- ❑ El PIB de las **Actividades Primarias** para el **segundo trimestre del 2015**, registró un **aumento del 2.8%**, con relación al mismo periodo del año anterior, versus un **incremento del 2.2%** para la economía en su conjunto.
- ❑ El PIB agroindustrial del **segundo trimestre del 2015** refleja un **crecimiento del 2.24%**, resultado de un **crecimiento del 4.09% de la industria de bebidas y tabaco**, combinado con un crecimiento más reducido de la **industria alimentaria (1.82%)**, pero siendo ésta última la que más peso tiene.
- ❑ El IGAE de las **Actividades Primarias** para el mes de **Julio del 2015** no registró variación, mientras que la economía en su conjunto tuvo un **aumento de 2.0%**.
- ❑ El **valor de la producción** de los productos elaborados por la **industria alimentaria** muestra un **aumento** en la cifra acumulada al mes de **Julio de 2015** en comparación con el mismo periodo del año anterior (**4.8%**), mientras que la industria de las **bebidas y tabaco registra un incremento de (6%)**, representado principalmente por las **bebidas**, que registraron un **incremento (6.3%)**, mientras que el **tabaco registró variación del 8.9%**, pero con menor peso relativo.



# COMENTARIOS GENERALES DEL SECTOR

- ❑ El **empleo agropecuario** representó el **13.1% del total durante Agosto del 2015**.
- ❑ En el caso de los **trabajadores eventuales del campo**, los registros al IMSS en **Agosto del 2015 versus** el mismo mes del 2014, refleja un incremento del **19.9%**.
- ❑ De acuerdo al INEGI, las **exportaciones agropecuarias** presentan un **aumento del 8.4%** al mes de **Agosto del 2015**, mientras que las **exportaciones de la economía en su conjunto**, se **redujeron en -2.8%**.
- ❑ Por su parte, con base en el Global Trade Atlas, las **exportaciones agroalimentarias**, registraron un aumento del **4.1%** en **Julio del 2015** y las **importaciones una reducción del -9.17%**; como resultado, la **balanza agroalimentaria** al mes de **Julio del 2015**, registra un superávit de **1,998 millones de dólares**, *versus* un déficit de **-39 millones de dólares** que se registró en el mismo periodo del 2014.
- ❑ En materia de las **exportaciones agroalimentarias** al mes de **Julio del 2015**, *versus* el mismo periodo del año previo, es de destacar que tuvieron aumentos importantes: **Cerveza, aguacate, carne de bovino, bovino en pie, mangos, cebollas, productos de panadería y café**. Por su parte, los productos que registraron un mayor decrecimiento en sus exportaciones fueron: **Chile bell, Pepinos y pepinillos y otros chiles**.



# COMENTARIOS GENERALES DEL SECTOR

- ❑ Por su parte, en el caso de las **importaciones agroalimentarias** al mes de **Julio del 2015** *versus* el mismo periodo del año previo, se observan reducciones importantes en **la mayoría de los productos, pero en mayor medida en: Frijol soya, piernas, paletas y sus trozos, pasta de soya, Leche en polvo o en pastillas, residuos solubles y granos desecados de la destilación de maíz, algodón sin cardar, carne de porcino congelada y sebo**. Por su parte, destacan por sus mayores compras del exterior semilla de nabo ó colza, fructosa y manzana.
- ❑ Los **saldos de cartera** para el sector agroalimentario reportados por el **Banco de México** para el mes de **Agosto del 2015**, registraron un **incremento de 2.2%** respecto al último día del año anterior, ubicándose en **133.3 miles de millones de pesos**.
- ❑ En el caso del **financiamiento de la Banca de Desarrollo** al mes de **Septiembre del 2015**, hay una variación nominal del **17.1%** respecto al mismo periodo del año anterior y una variación real del **14.2%** para **FIRA**. En el caso de la **Financiera Nacional**, al mes de **Septiembre del 2015**, hay un **incremento nominal del 40.8%** *versus* el año anterior, mientras que se registra una **variación real de 37.3%**.
- ❑ Para la **Inversión Extranjera Directa (IED)** en el sector agroalimentario al **segundo trimestre del 2015**, registró una **reducción de -44.02%**, en comparación con mismo periodo del año anterior, con una inversión de **1,650.6 millones de dólares**, correspondiendo casi el **100% del total a la agroindustria**.





# COMENTARIOS GENERALES DEL SECTOR

- ❑ Para el **ciclo otoño-invierno 2014-2015**, al mes de **Agosto del 2015**, se programó una producción, **22.4% mayor al ciclo homólogo anterior**, que equivale a **14,246 miles de toneladas** de los principales granos. Por su parte, se registra un **menor avance en la producción (- 2.3%)** respecto al ciclo homólogo anterior.
- ❑ Para el **ciclo primavera-verano 2015** al mes de **Agosto del 2015**, la programación de la superficie sembrada es **-1.3%** inferior al ciclo homólogo anterior. Se reporta una reducción en el **avance de la superficie sembrada** de granos respecto al ciclo homólogo anterior (**-3.7%**), registrando decrementos en la superficie sembrada de todos los productos, especialmente sorgo. En cuanto a la producción programada de granos en México es **1.8%** mayor al ciclo homólogo anterior, registrando un avance importante del **815.3%**, impulsado principalmente por el alto avance en la producción de maíz del **724.9%**; no obstante, los avances en la producción son todavía marginales.
- ❑ La **producción de carne** al mes de **Agosto del 2015**, *versus* el mismo periodo del año anterior refleja una **mejora en ovino (2.05%), porcino (3.24%), bovino (1.52%) y ave (2.06%)**, así como **decrementos en caprino (-0.97%) y guajolote (-3.71%)**, ponderando un **incremento total de 2.11%** en la producción de carnes, con respecto al periodo anterior.
- ❑ En el caso de la **leche de bovino** al mes de **Agosto del 2015**, *versus* el mismo periodo del año anterior, se observa un **incremento en la producción del 2.36%** y para **leche de caprino un incremento de 2.51%**, ponderando un **incremento en la producción total de leche del 2.36%**.
- ❑ **Otras actividades pecuarias** que reflejan una **mejora en la producción al mes de Agosto del 2015 versus** el mismo periodo del año anterior, es el **huevo de plato (3.1%) y la miel (11.8%)**, mientras que la **cera decreció (-14.24%)**, al igual que la **lana (-2.01%)**.



Consejo Nacional Agropecuario

## **II.- INDICADORES MACROECONÓMICOS PARA MÉXICO**





Consejo Nacional Agropecuario

# **1.- EVOLUCIÓN DE LA ACTIVIDAD ECONÓMICA: PIB, IGAE, OTROS.**

# PRODUCTO INTERNO BRUTO AL SEGUNDO TRIMESTRE DE 2015

(CIFRAS DESESTACIONALIZADAS POR GRUPOS DE ACTIVIDAD ECONÓMICA)

Concepto	Variación % respecto al trimestre previo	Variación % respecto a igual trimestre de 2014
<b>PIB Total</b>	<b>0.5</b>	<b>2.2</b>
Actividades Primarias	(-) 1.6	2.8
Actividades Secundarias	0.0	0.6
Actividades Terciarias	0.9	3.1

Fuente: INEGI, Sistema de Cuentas Nacionales de México.

# PRODUCTO INTERNO BRUTO AL SEGUNDO TRIMESTRE DE 2015

(VARIACIÓN PORCENTUAL REAL RESPECTO AL MISMO TRIMESTRE DEL AÑO ANTERIOR)

Denominación	2014					2015 <sup>p/</sup>		
	Trimestre				Anual	Trimestre		6 meses
	I	II	III	IV		I <sup>r/</sup>	II	
<b>PIB Total a precios de mercado</b>	<b>2.0</b>	<b>1.7</b>	<b>2.2</b>	<b>2.6</b>	<b>2.1</b>	<b>2.6</b>	<b>2.2</b>	<b>2.4</b>
Actividades Primarias	2.8	2.6	7.1	1.4	3.2	6.7	2.7	4.5
Actividades Secundarias	1.9	1.1	2.0	2.4	1.9	1.5	0.5	1.0
Actividades Terciarias	2.0	1.9	2.1	2.9	2.2	3.0	3.1	3.0

p/ Cifras preliminares.

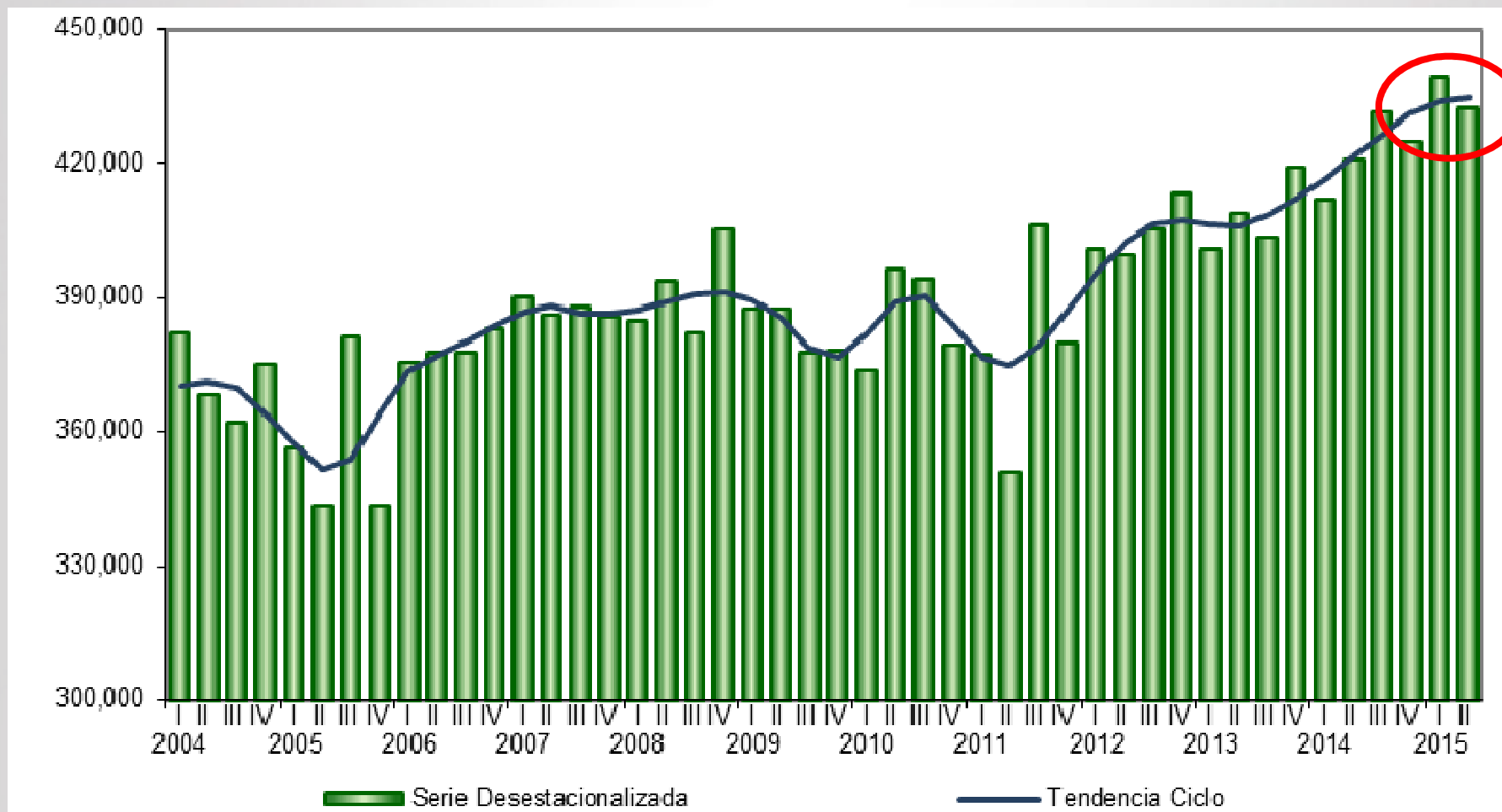
Fuente: INEGI, Sistema de Cuentas Nacionales de México.

1/ Las Actividades Primarias incluyen: Agricultura, Ganadería, Aprovechamiento Forestal, Pesca, Caza y Captura.



# PRODUCTO INTERNO BRUTO DE LAS ACTIVIDADES PRIMARIAS AL SEGUNDO TRIMESTRE DEL 2015

(MILLONES DE PESOS A PRECIOS DE 2008)

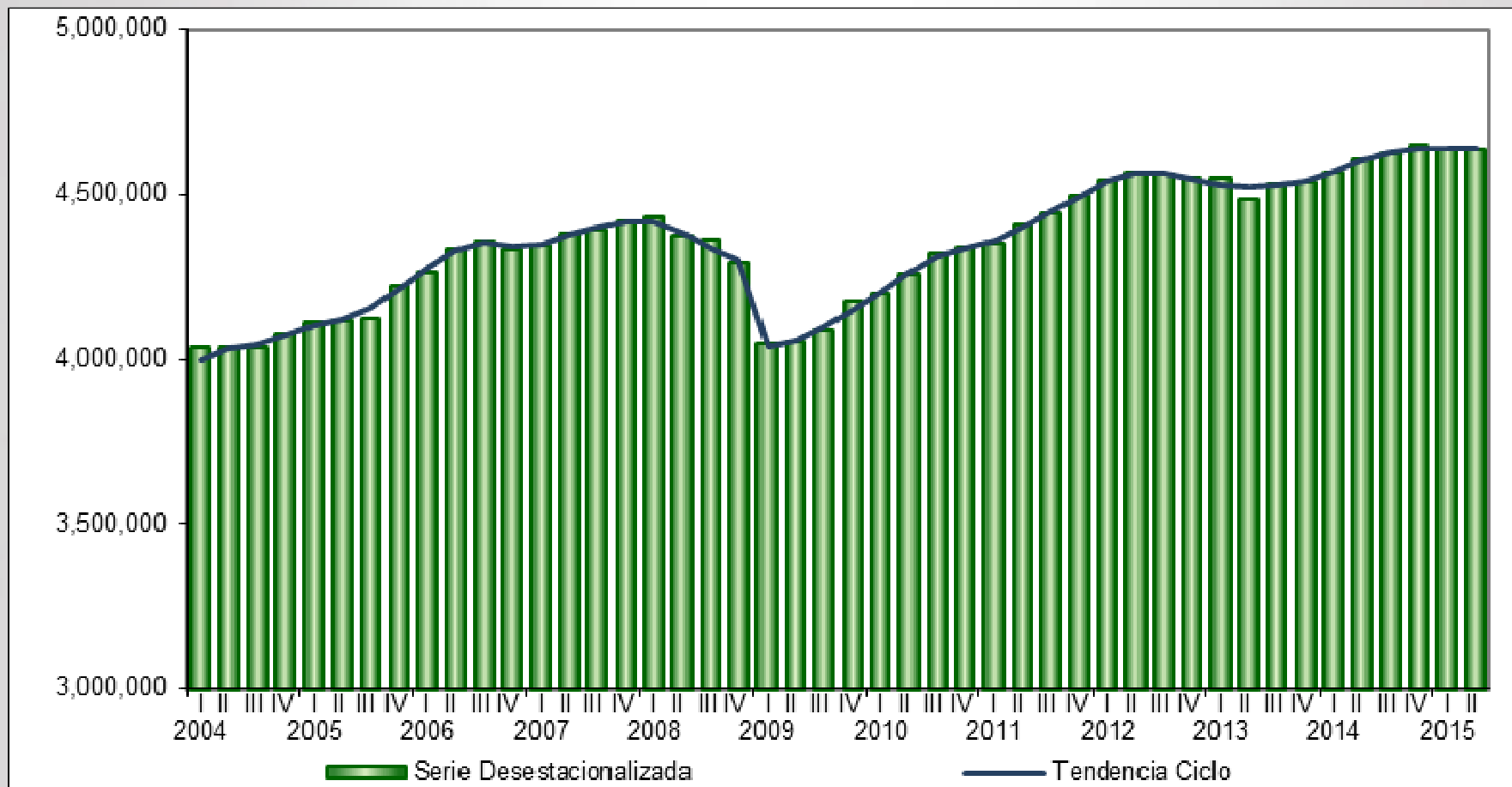


p/ Cifras preliminares a partir del periodo que se indica.

Fuente: INEGI

# PRODUCTO INTERNO BRUTO DE ACTIVIDADES SECUNDARIAS AL SEGUNDO TRIMESTRE DEL 2015

(MILLONES DE PESOS A PRECIOS DE 2008)



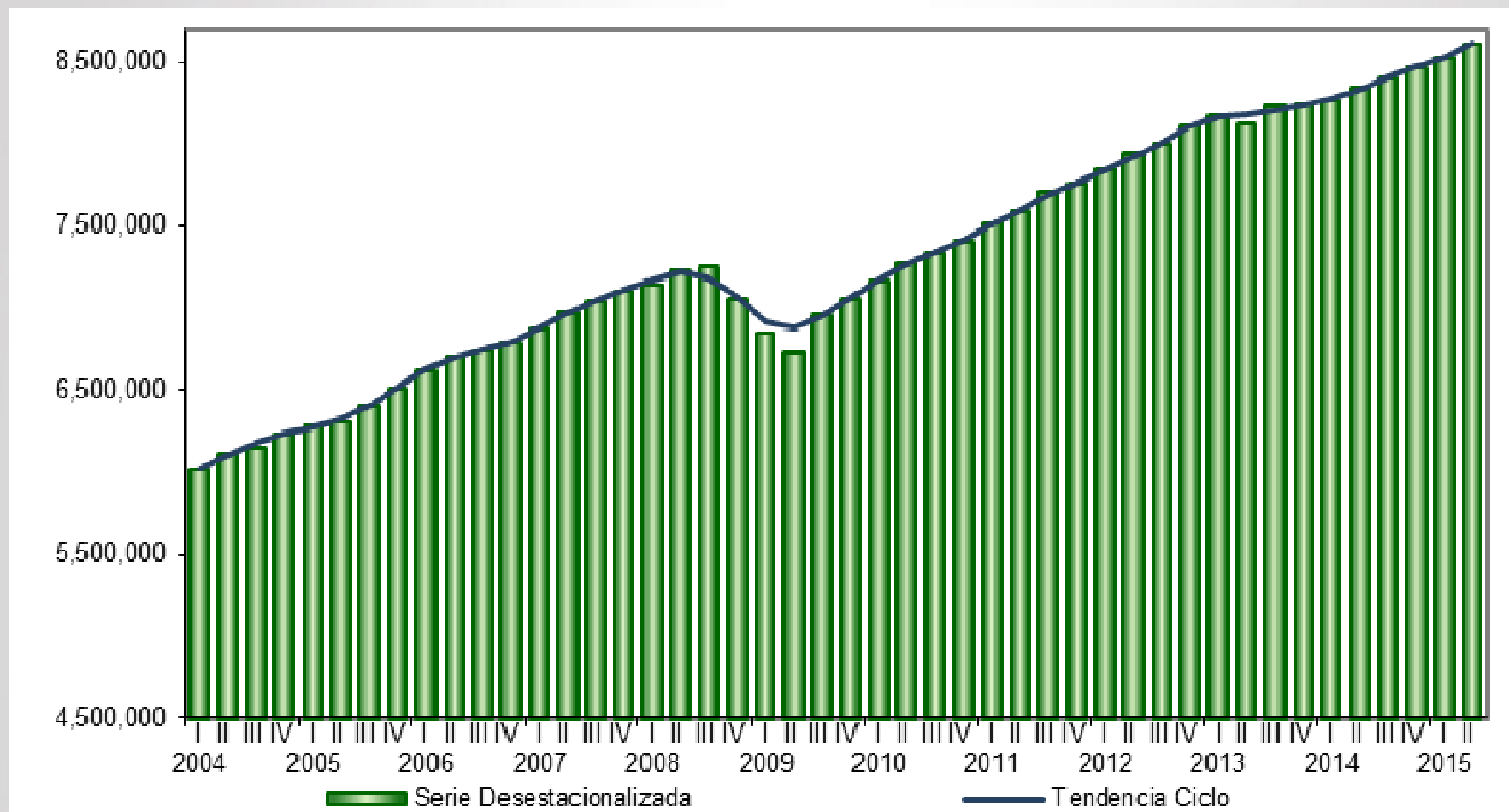
p/ Cifras preliminares a partir del periodo que se indica.

Fuente: INEGI



# PRODUCTO INTERNO BRUTO DE LAS ACTIVIDADES TERCIARIAS AL SEGUNDO TRIMESTRE DEL 2015

(MILLONES DE PESOS A PRECIOS DE 2008)



p/ Cifras preliminares a partir del periodo que se indica.

Fuente: INEGI

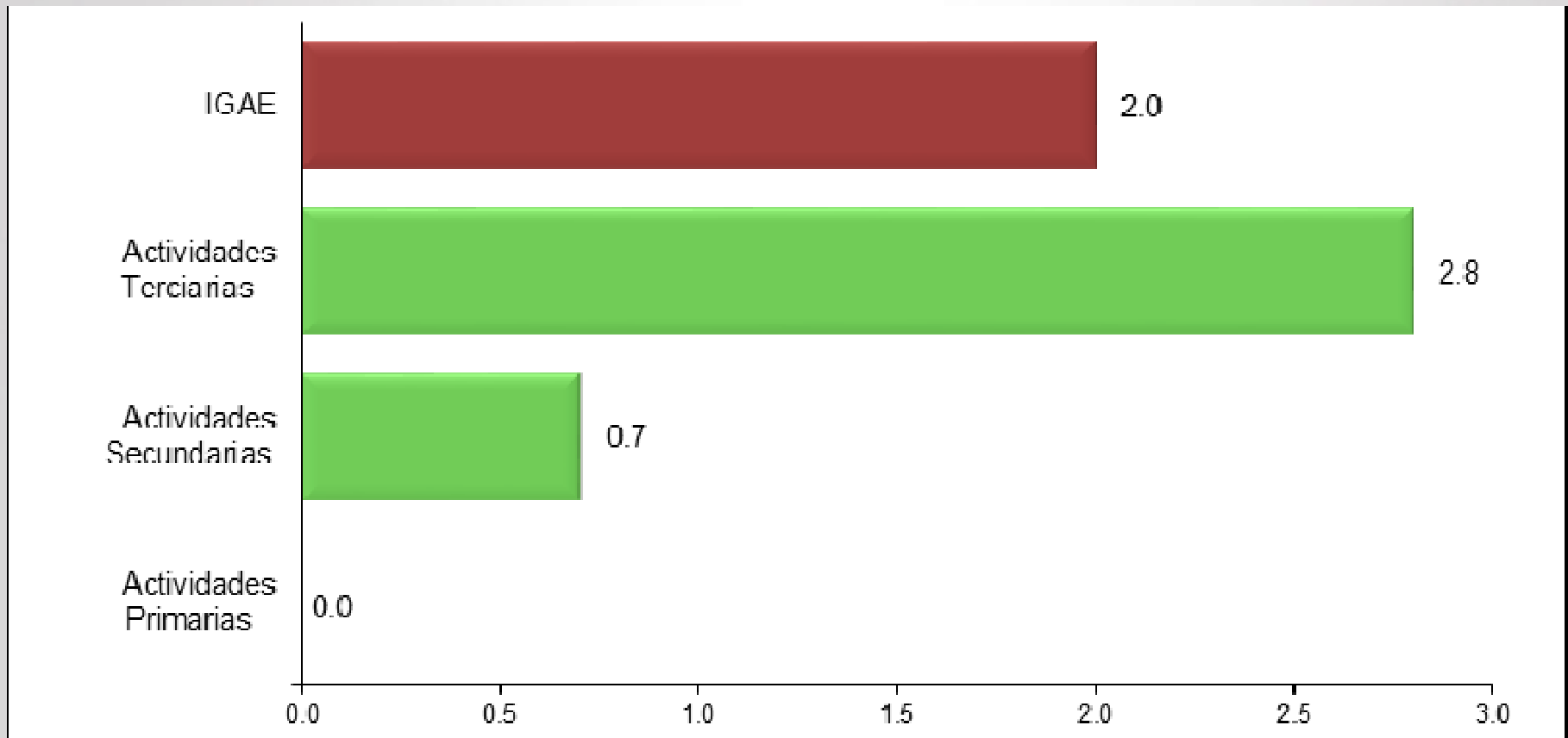


Consejo Nacional Agropecuario



# INDICADOR GLOBAL DE LA ACTIVIDAD ECONÓMICA (IGAE) DURANTE JULIO DEL 2015

(Variación % real respecto al mismo mes del año anterior)



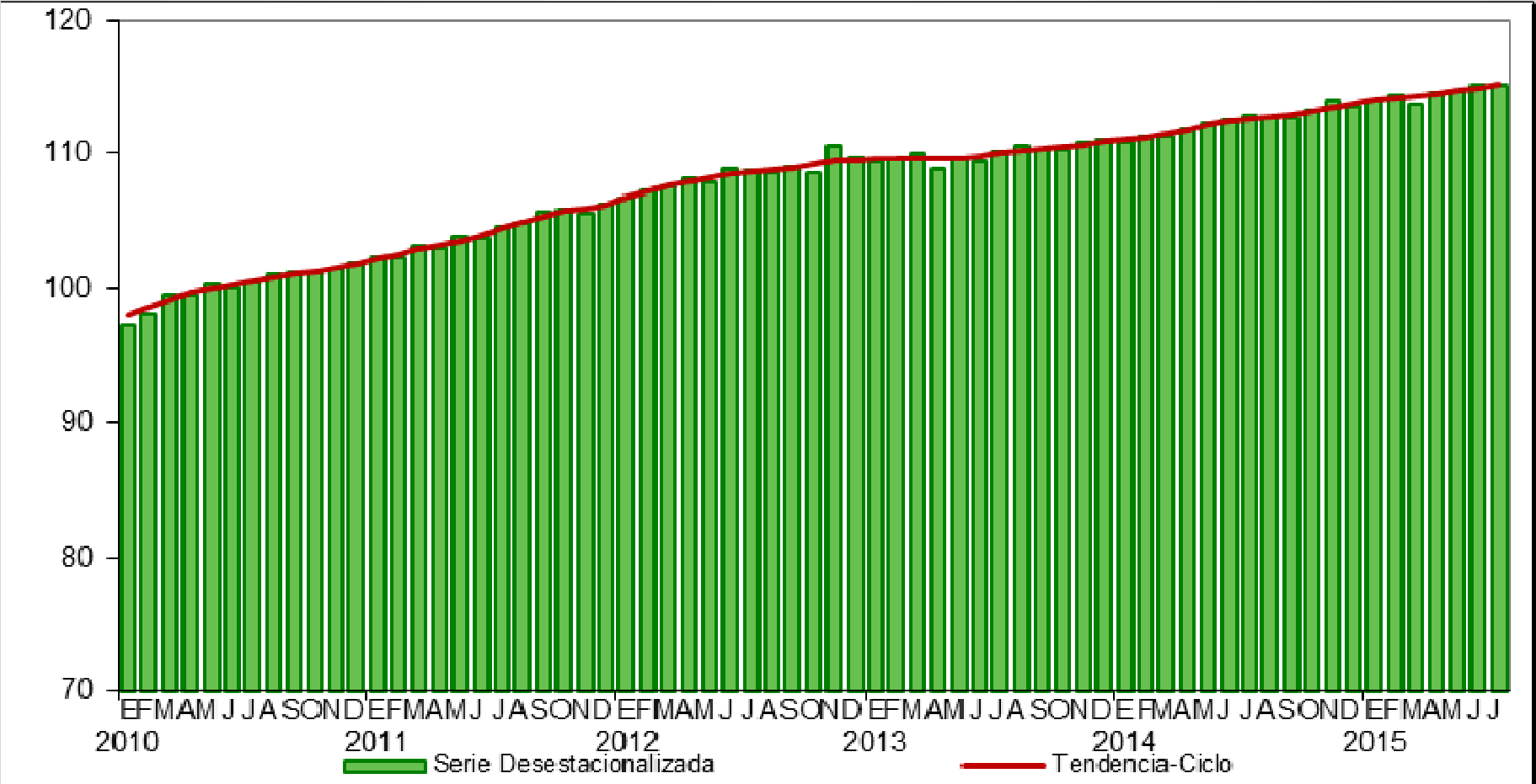
Nota: El IGAE no incluye los subsectores de Aprovechamiento forestal, de pesca, caza y captura, ni la totalidad de las Actividades Terciarias, por lo que su tasa de crecimiento puede diferir de la que registre el PIB.

p/ Cifras preliminares.

Fuente: INEGI

# INDICADOR GLOBAL DE LA ACTIVIDAD ECONÓMICA (IGAE) AL MES DE JULIO DE 2015

(ÍNDICE 2008=100)

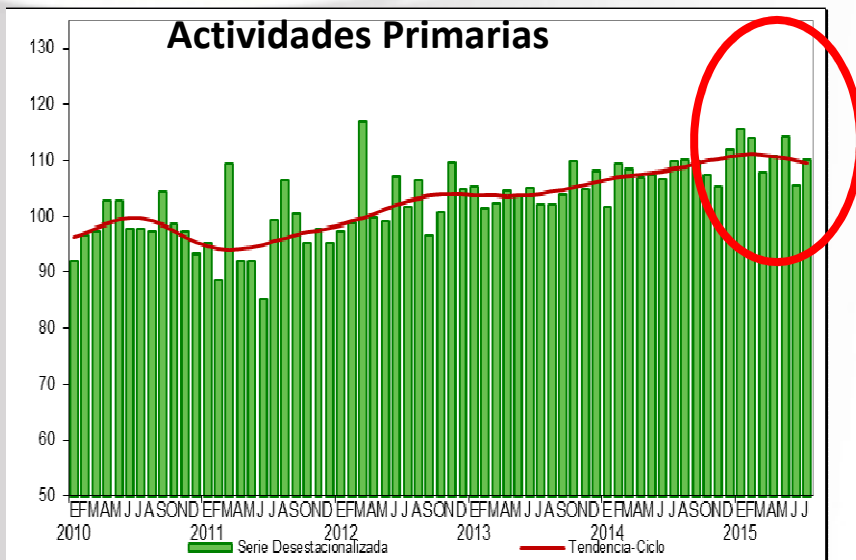


Fuente: INEGI

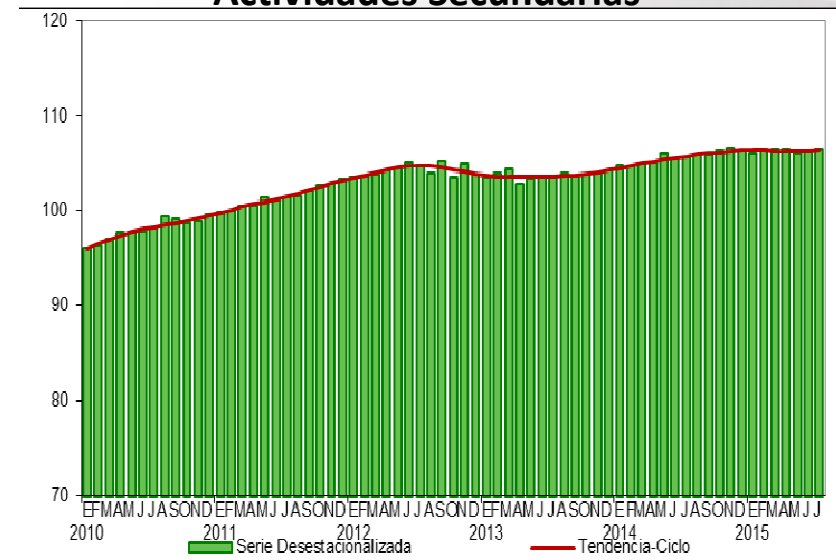


# TENDENCIA DEL IGAE POR GRANDES GRUPOS DE ACTIVIDAD (ÍNDICE 2008=100) AL MES DE JULIO DE 2015

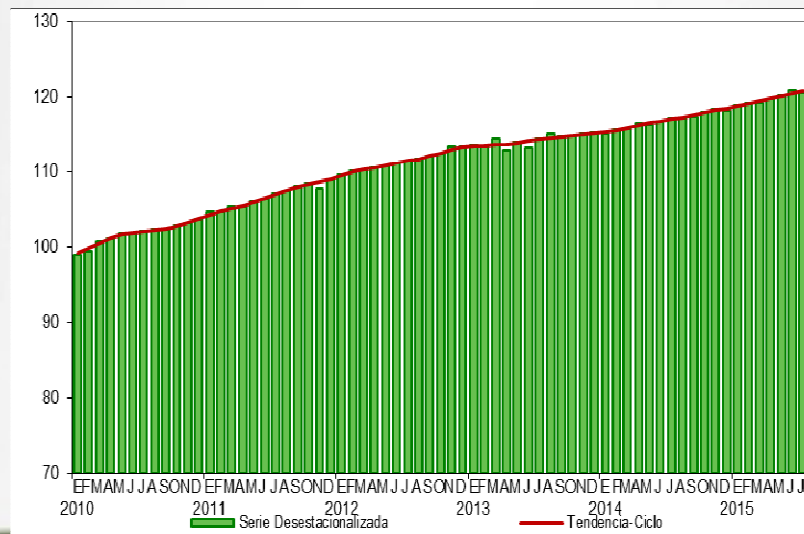
## Actividades Primarias



## Actividades Secundarias



## Actividades Terciarias

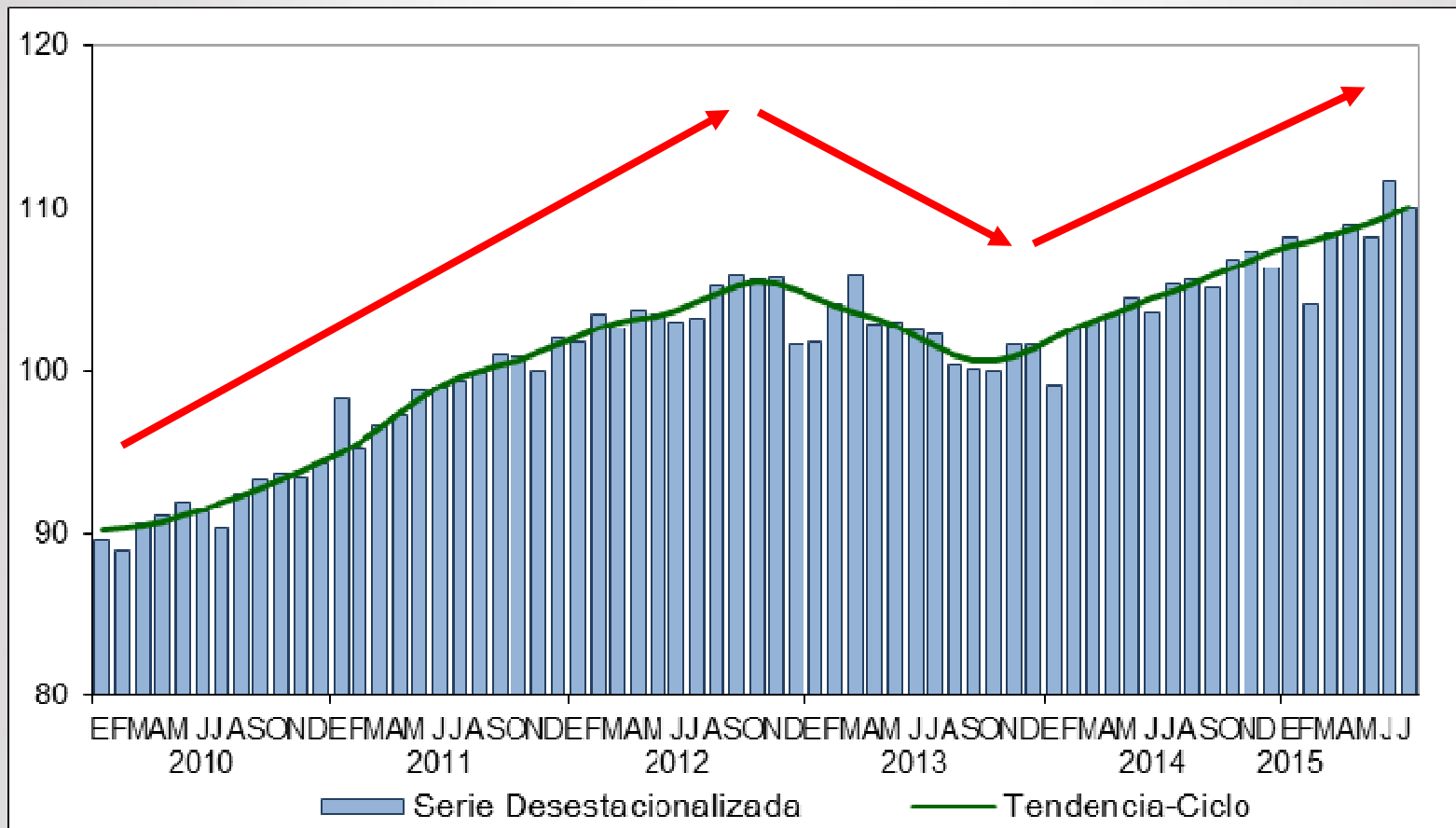


Fuente: INEGI



# INVERSIÓN FIJA BRUTA A JULIO DEL 2015

(Índice base 2008=100)



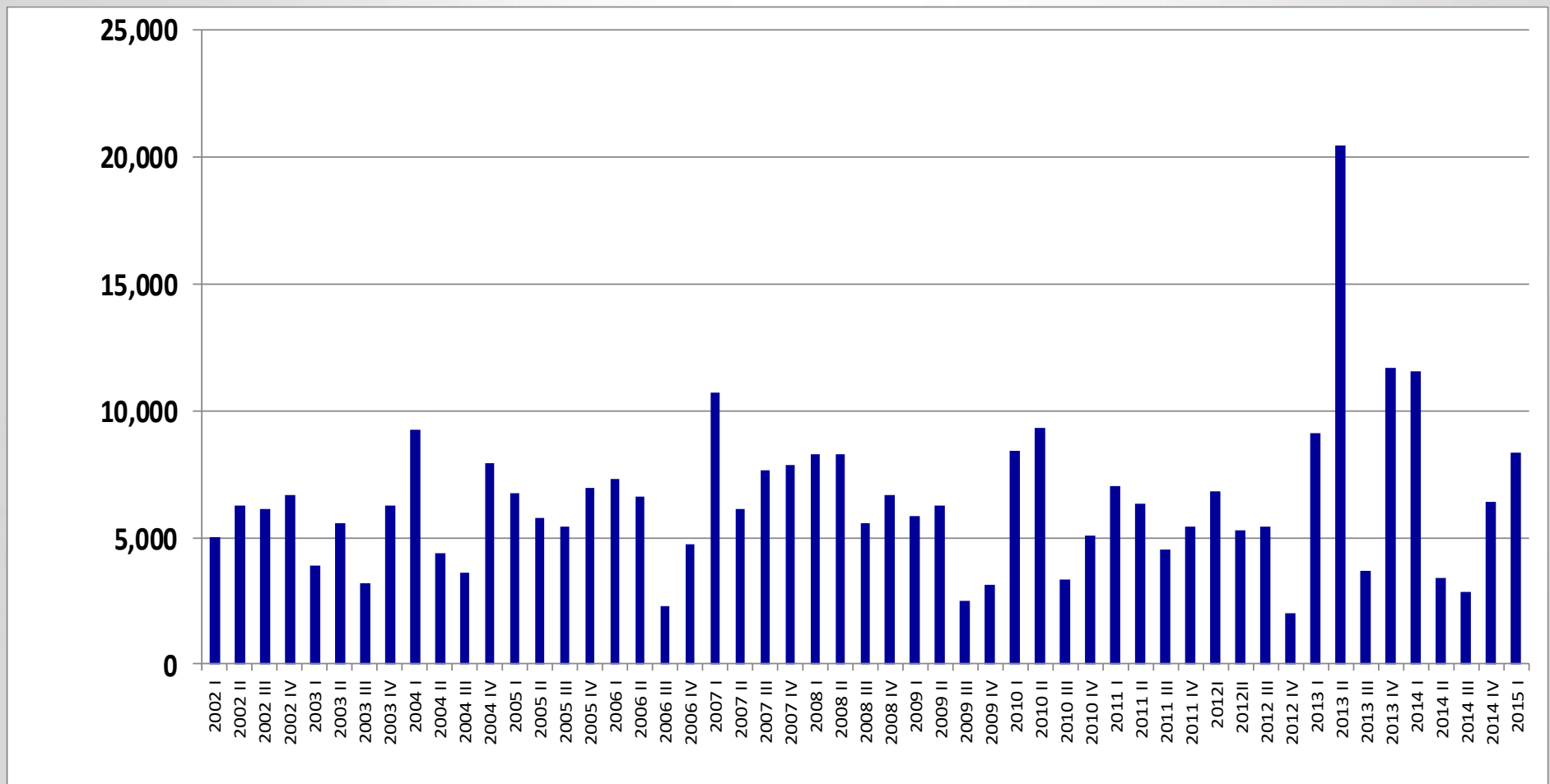
Fuente: INEGI.



Consejo Nacional Agropecuario

# FLUJOS TRIMESTRALES DE INVERSIÓN EXTRANJERA DIRECTA

(MILLONES DE DÓLARES; AL SEGUNDO TRIMESTRE DEL 2015)

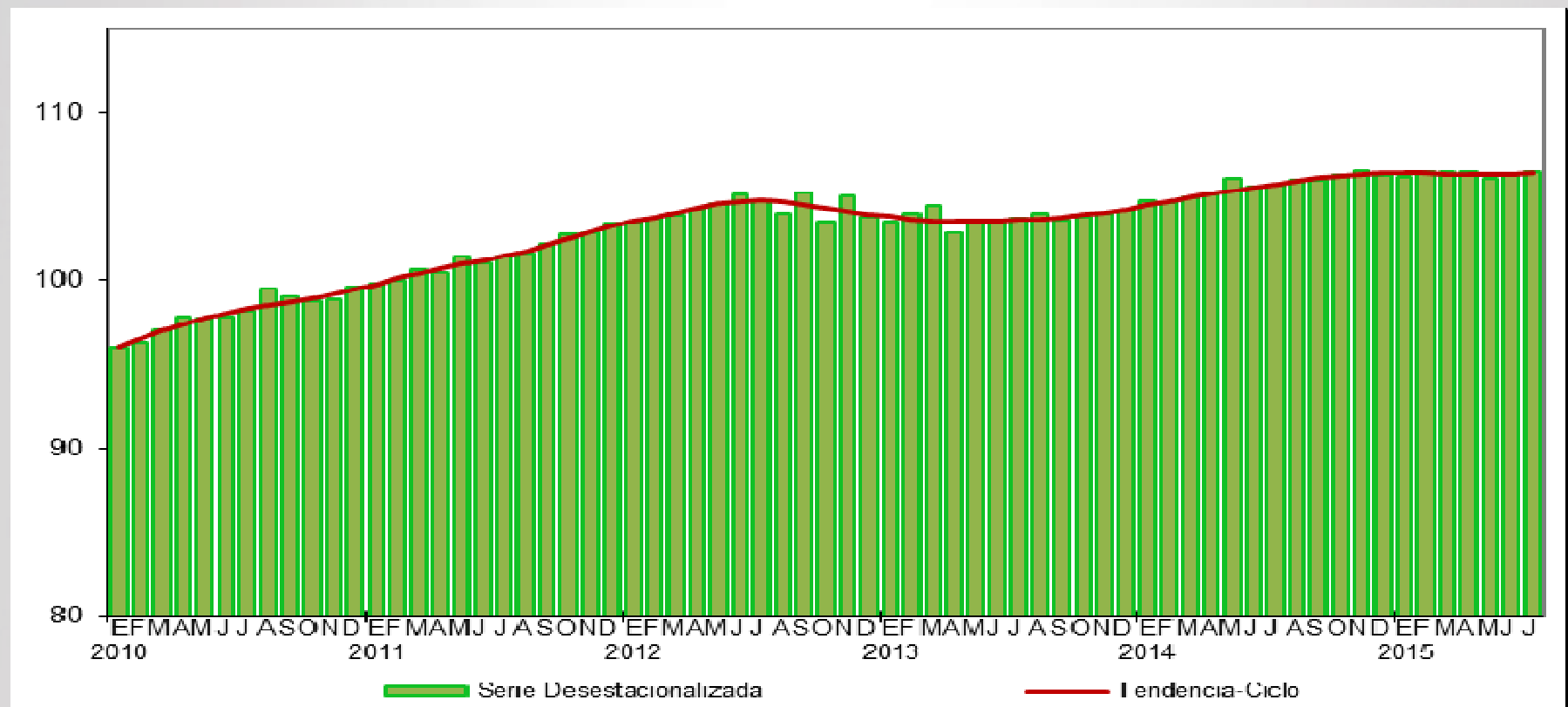


Fuente: Banco de México; Componentes de inversión extranjera directa en México

Comisión Nacional Agraria

# ACTIVIDAD INDUSTRIAL A JULIO DE 2015

(INDICE BASE 2008=100)



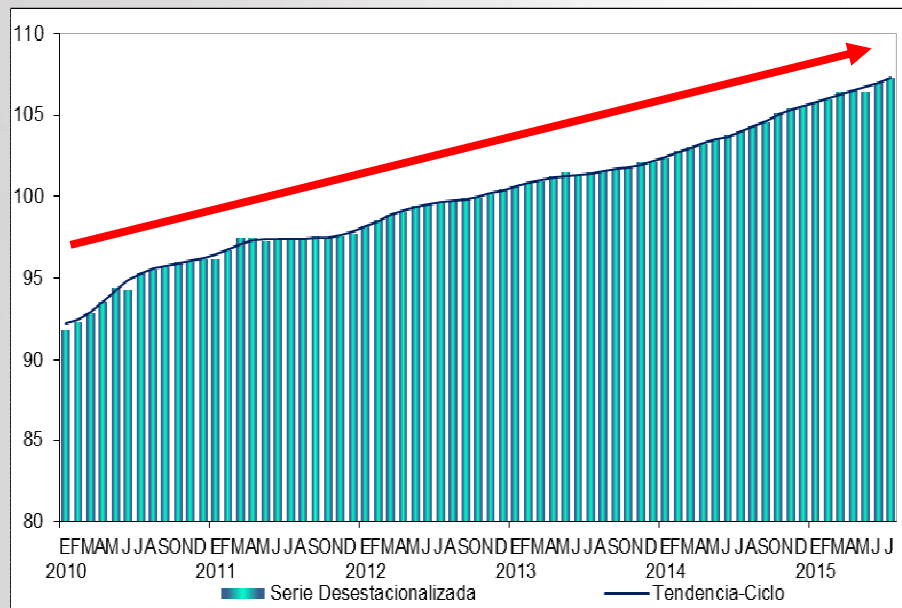
Fuente: INEGI.



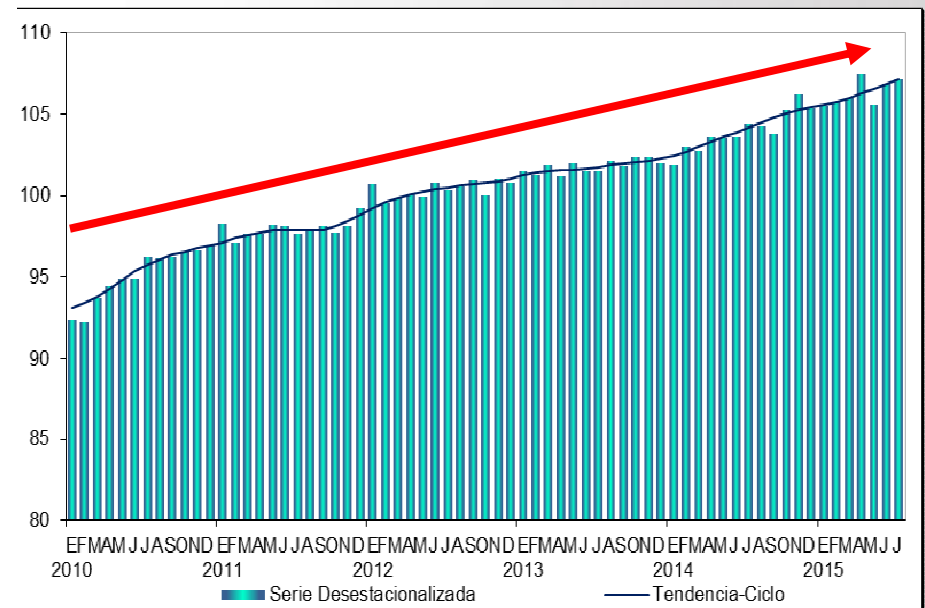
# INDICADORES DEL SECTOR MANUFACTURERO 1/ JULIO DE 2015

(ÍNDICE 2008=100)

Personal ocupado



Horas – hombre trabajadas



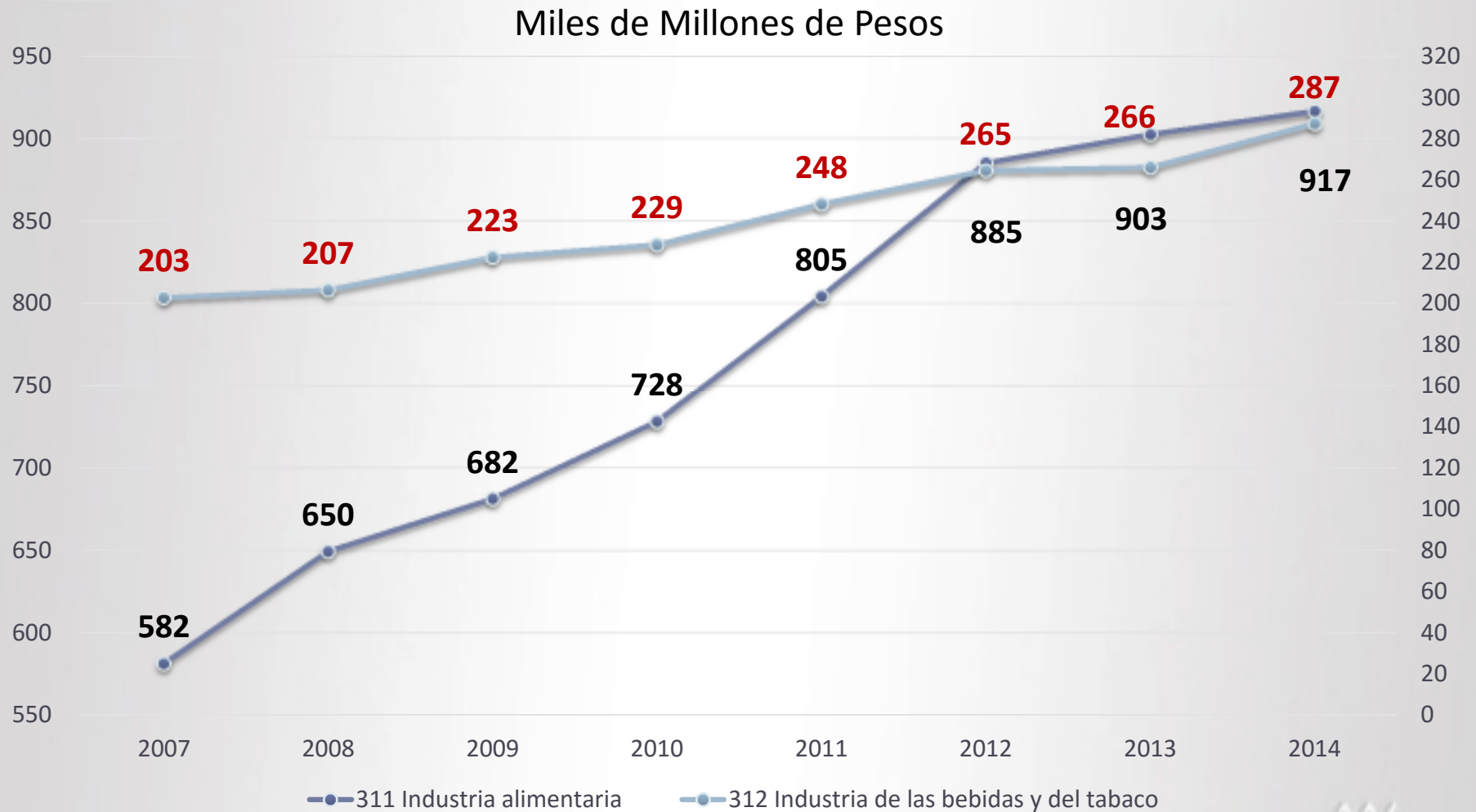
1/ Sector manufacturero de transformación

Fuente: INEGI



Consejo Nacional Agropecuario

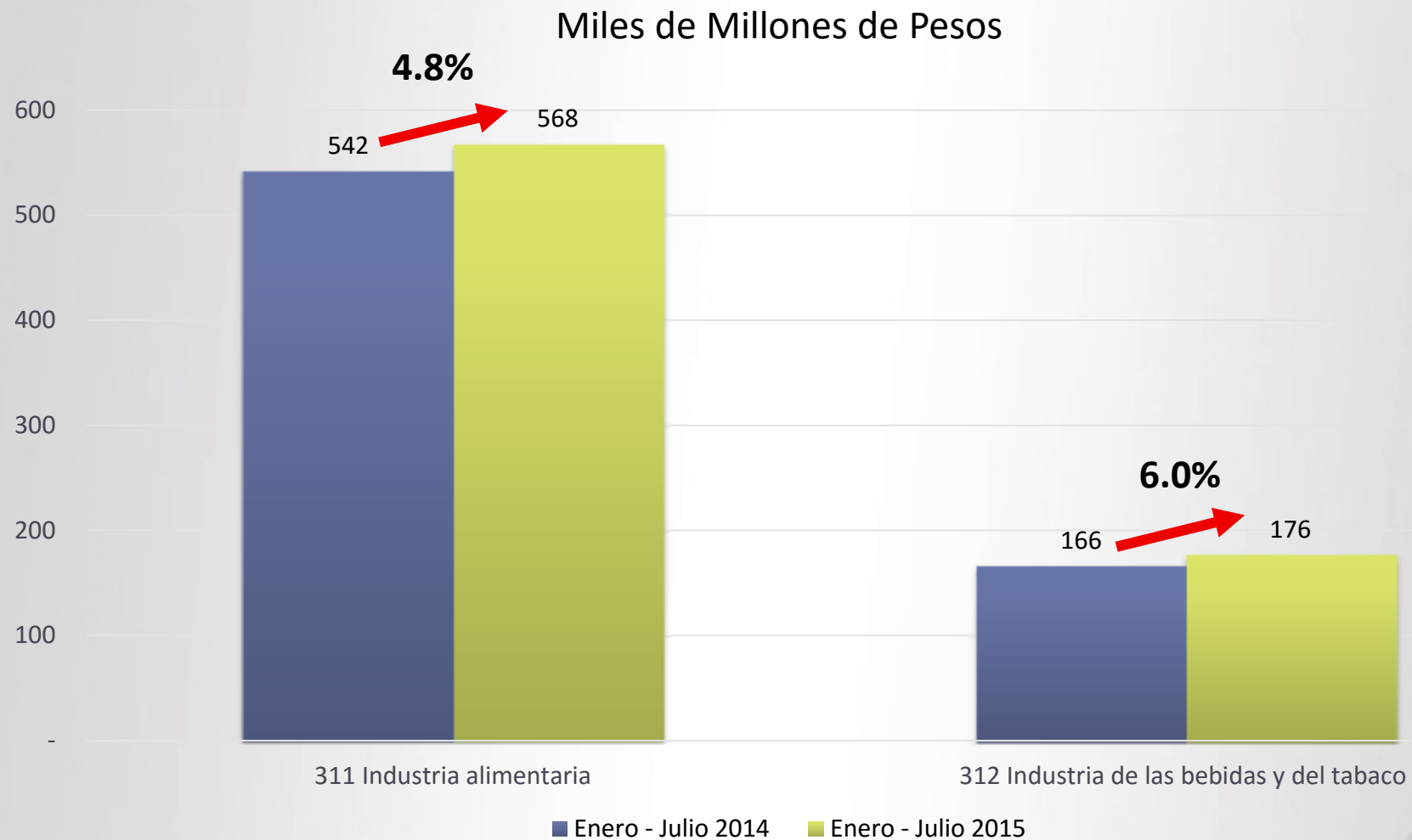
# ENCUESTA MENSUAL DE LA INDUSTRIA MANUFACTURERA (EMIM) VALOR DE PRODUCCIÓN DE LOS PRODUCTOS ELABORADOS



Fuente: INEGI.

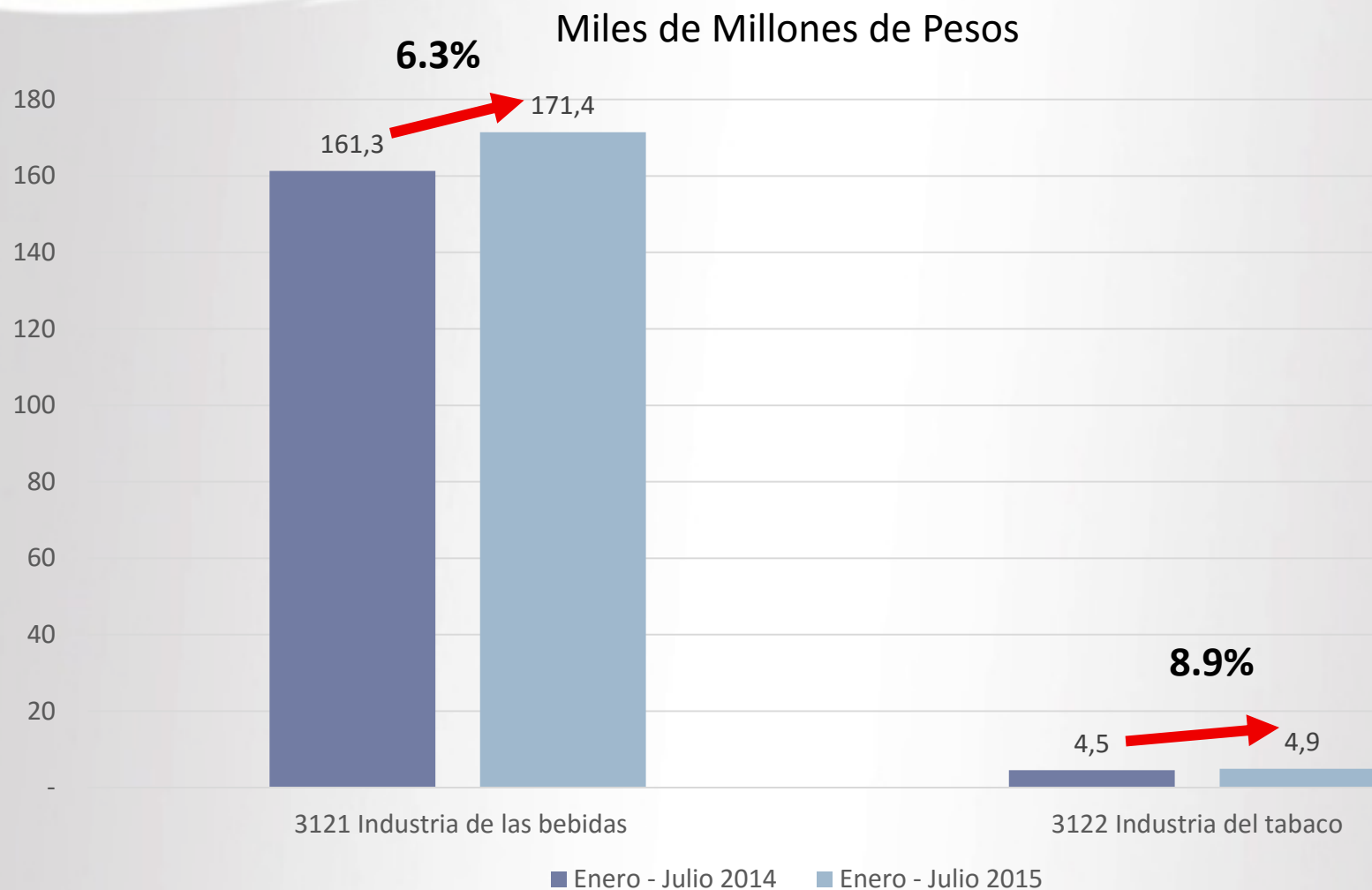


# ENCUESTA MENSUAL DE LA INDUSTRIA MANUFACTURERA (EMIM) VALOR DE PRODUCCIÓN DE LOS PRODUCTOS ELABORADOS



Fuente: INEGI.

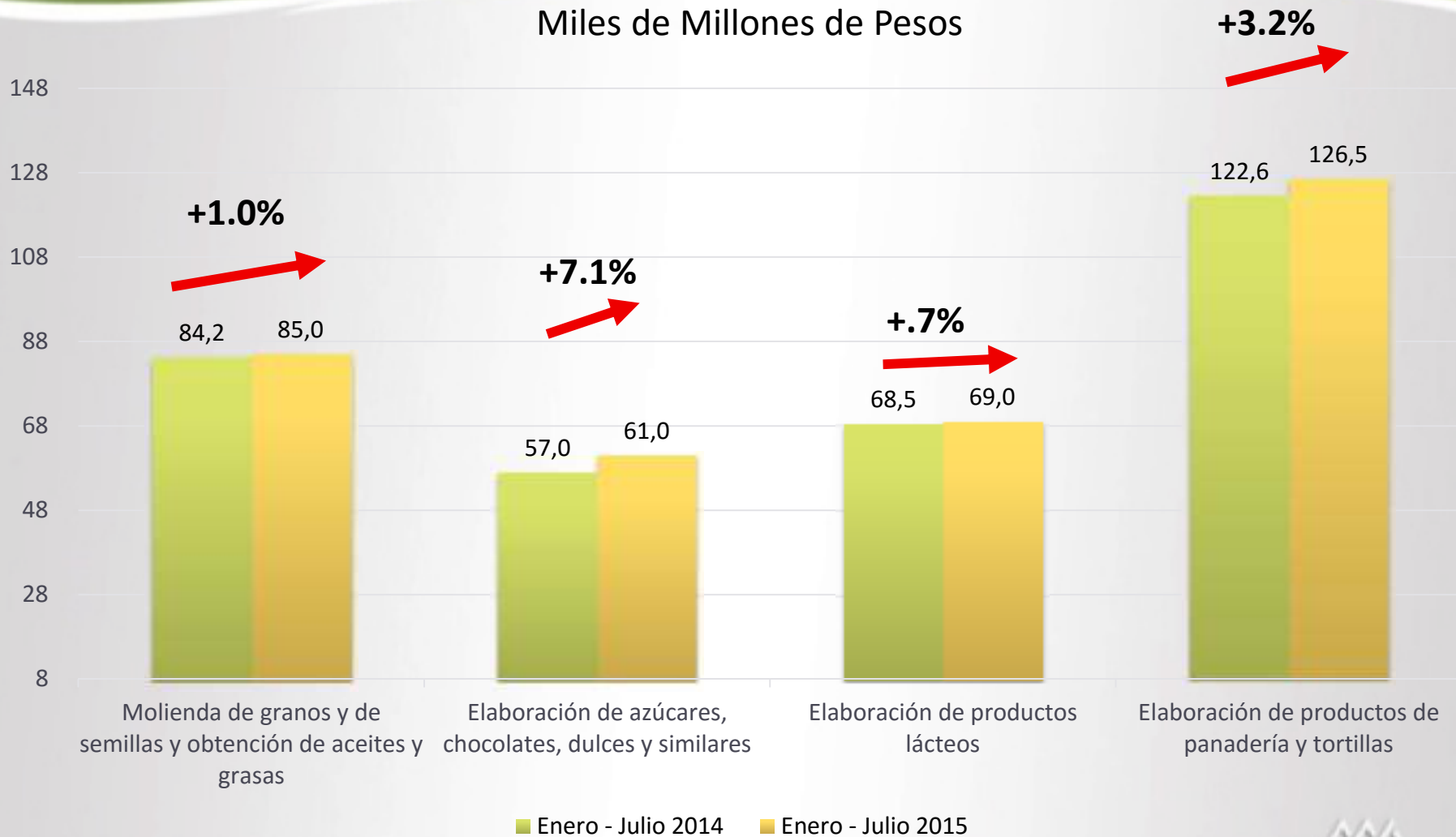
# ENCUESTA MENSUAL DE LA INDUSTRIA MANUFACTURERA (EMIM) VALOR DE PRODUCCIÓN DE LOS PRODUCTOS ELABORADOS



Fuente: INEGI.

# ENCUESTA MENSUAL DE LA INDUSTRIA MANUFACTURERA (EMIM) VALOR DE PRODUCCIÓN DE LOS PRODUCTOS ELABORADOS

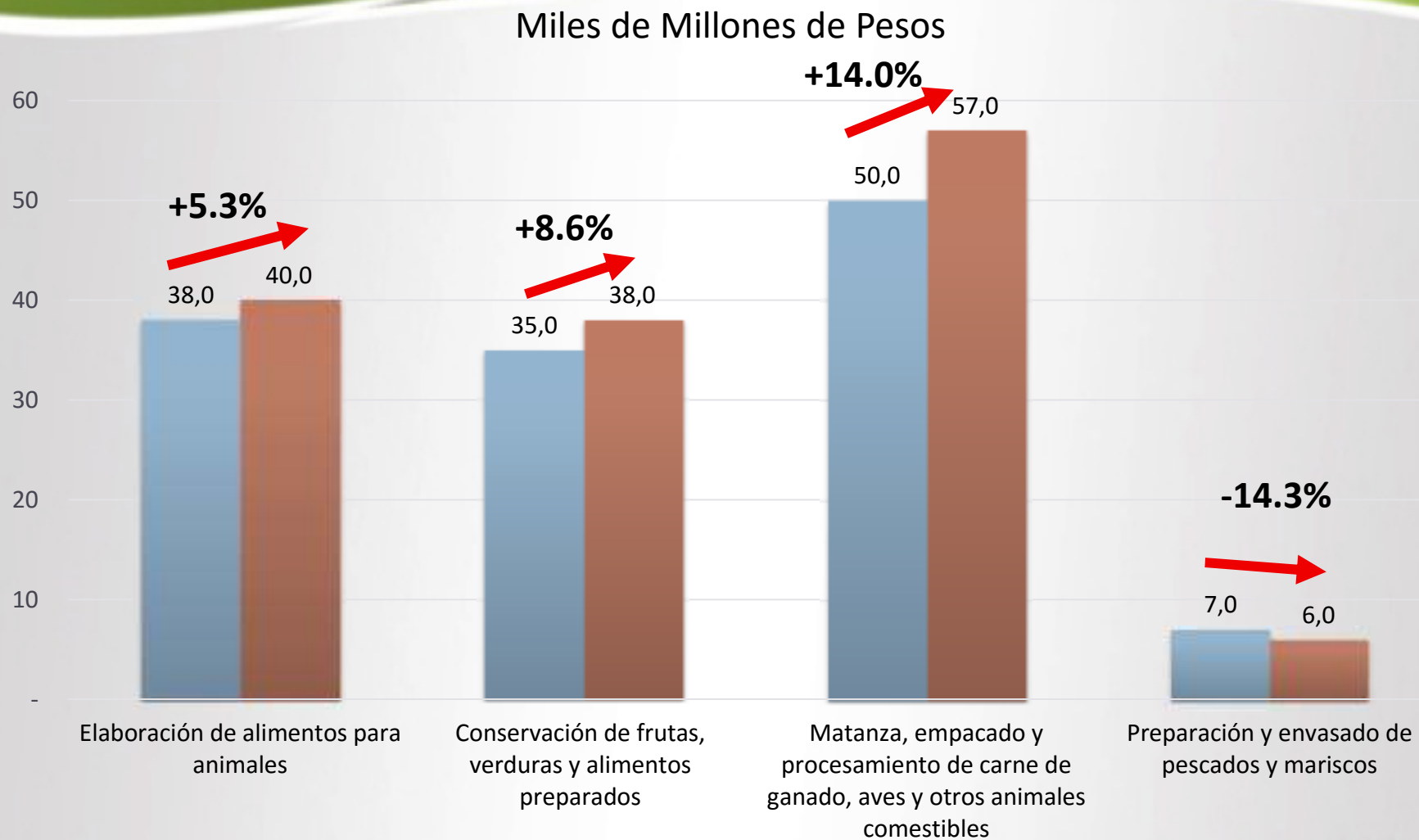
Miles de Millones de Pesos



Fuente: INEGI.



# ENCUESTA MENSUAL DE LA INDUSTRIA MANUFACTURERA (EMIM) VALOR DE PRODUCCIÓN DE LOS PRODUCTOS ELABORADOS



Fuente: INEGI.

■ Enero - Julio 2014 ■ Enero - Julio 2015





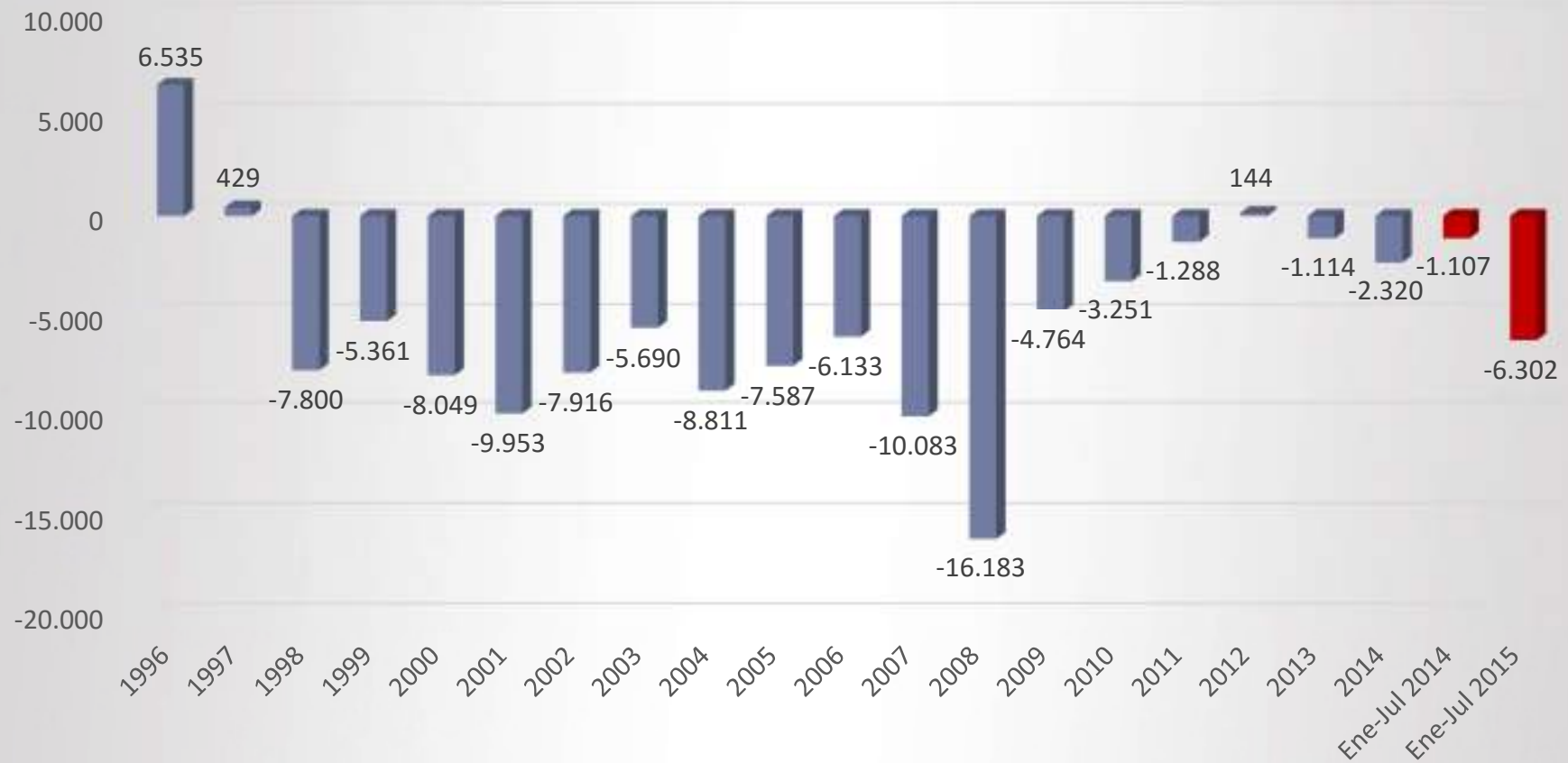


Consejo Nacional Agropecuario

## **2.- EVOLUCIÓN DEL COMERCIO EXTERIOR**

# EVOLUCIÓN DEL SALDO COMERCIAL TOTAL DE MÉXICO

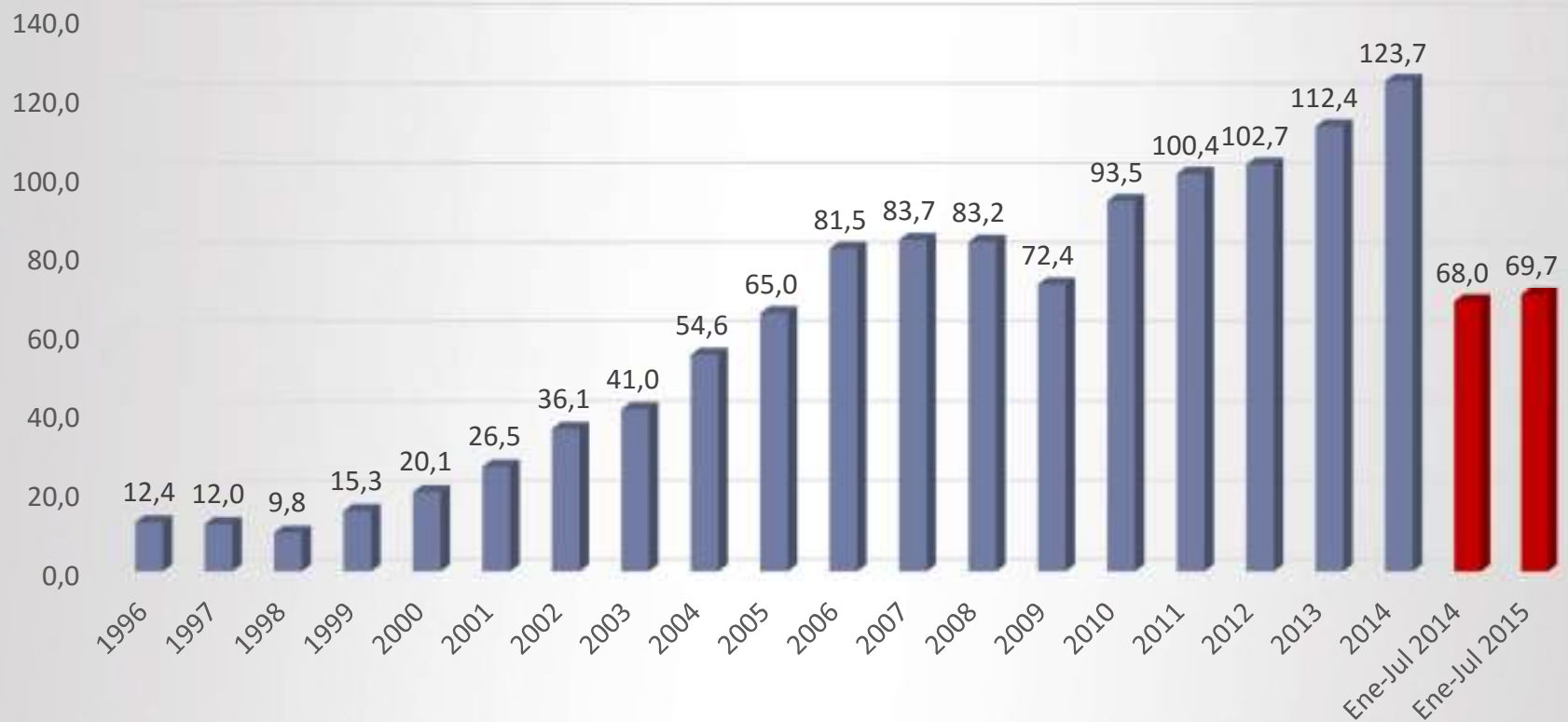
(A JULIO DEL 2015; MILLONES DE DÓLARES)



Fuente: Global Trade Atlas

# EVOLUCIÓN DEL SALDO COMERCIAL TOTAL DE MÉXICO CON ESTADOS UNIDOS

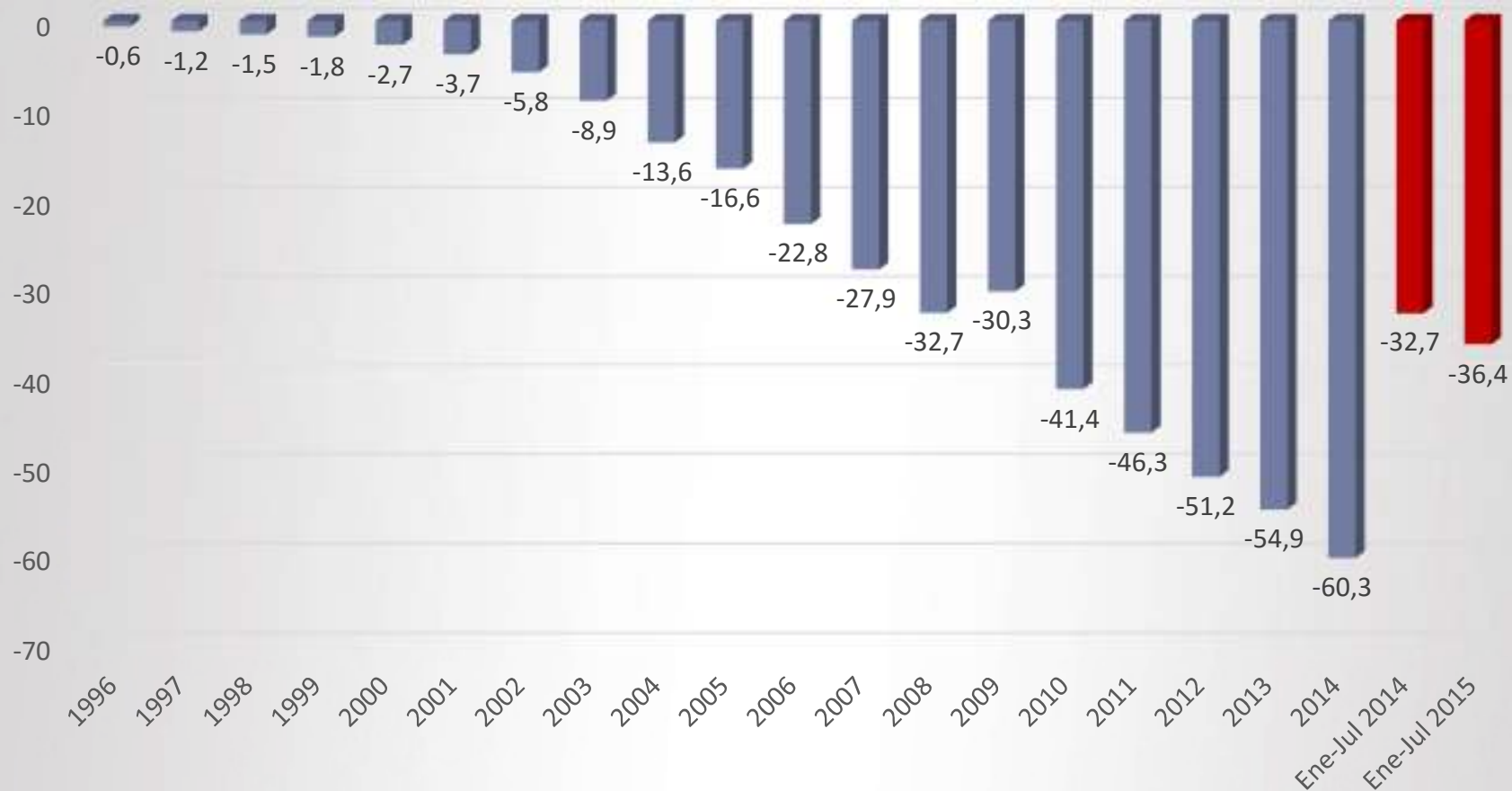
(A JULIO DEL 2015; MILES DE MILLONES DE DÓLARES)



Fuente: Global Trade Atlas

# EVOLUCIÓN DEL SALDO COMERCIAL TOTAL DE MÉXICO CON CHINA

(A JULIO DEL 2015; MILES DE MILLONES DE DÓLARES)



Fuente: World Trade Atlas .- BANCOMEXT

# BALANZA COMERCIAL DE MÉXICO

## (AGOSTO DEL 2015)

Concepto	Agosto*		Enero-Agosto*	
	Millones de Dólares	Variación % anual	Millones de Dólares	Variación % anual
<b><u>Exportaciones Totales</u></b>	<b><u>31,029.7</u></b>	<b><u>(-) 6.8</u></b>	<b><u>252,371.8</u></b>	<b><u>(-) 2.8</u></b>
Petroleras	1,898.2	(-) 48.3	16,898.4	(-) 43.8
No petroleras	29,131.5	(-) 1.6	235,473.4	2.6
Agropecuarias	769.1	25.0	8,915.6	8.4
Extractivas	343.5	(-) 2.4	3,026.3	(-) 13.9
Manufactureras	28,018.9	(-) 2.2	223,531.5	2.6
Automotrices	9,580.3	(-) 3.2	75,748.1	7.2
No automotrices	18,438.6	(-) 1.7	147,783.3	0.5
<b><u>Importaciones Totales</u></b>	<b><u>33,830.2</u></b>	<b><u>(-) 1.9</u></b>	<b><u>261,491.4</u></b>	<b><u>(-) 0.2</u></b>
Petroleras	3,736.2	7.1	23,033.9	(-) 16.1
No petroleras	30,093.9	(-) 2.9	238,457.5	1.6
Bienes de consumo	5,484.9	9.5	36,384.3	(-) 3.0
Petroleras	1,737.6	31.5	9,106.5	(-) 13.9
No petroleras	3,747.3	1.6	27,277.8	1.3
Bienes intermedios	24,938.5	(-) 5.0	197,830.5	(-) 0.6
Petroleras	1,998.6	(-) 7.8	13,927.4	(-) 17.4
No petroleras	22,939.9	(-) 4.7	183,903.1	1.0
Bienes de capital	3,406.8	5.6	27,276.7	6.4
<b><u>Saldo de la Balanza Comercial</u></b>	<b><u>(-) 2,800.5</u></b>	<b><u>134.0</u></b>	<b><u>(-) 9,119.6</u></b>	<b><u>264.9</u></b>

Nota: Debido al redondeo, las sumas de los parciales pueden no coincidir con los totales.

\* Cifras oportunas

S.S. Sin significado

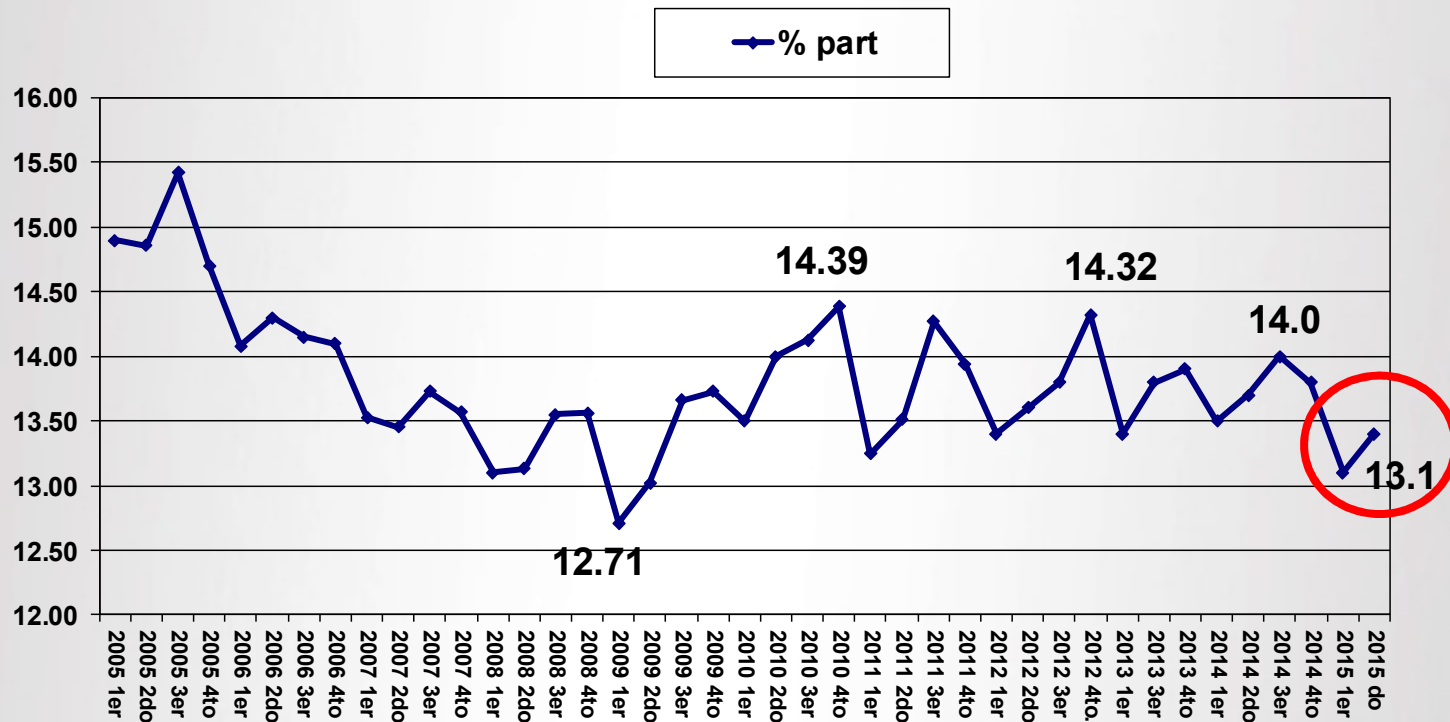


Consejo Nacional Agropecuario

## **3.- EVOLUCIÓN DEL EMPLEO**

# POBLACIÓN OCUPADA: % PARTICIPACIÓN DEL SECTOR PRIMARIO EN EL TOTAL NACIONAL

(AL SEGUNDO TRIMESTRE DEL 2015)



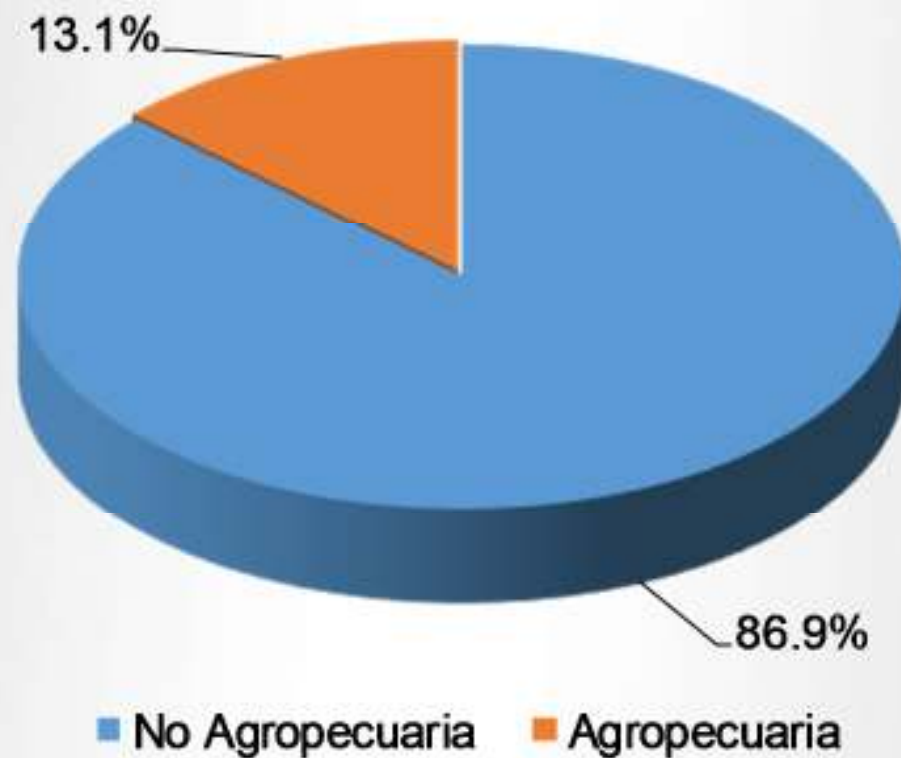
Fuente: BIE.- INEGI. Encuesta Nacional de Ocupación y Empleo (ENOE)



Consejo Nacional Agropecuario

# POBLACIÓN OCUPADA NACIONAL VS. SECTOR AGROPECUARIO

(% PARTICIPACIÓN; AGOSTO DE 2015)

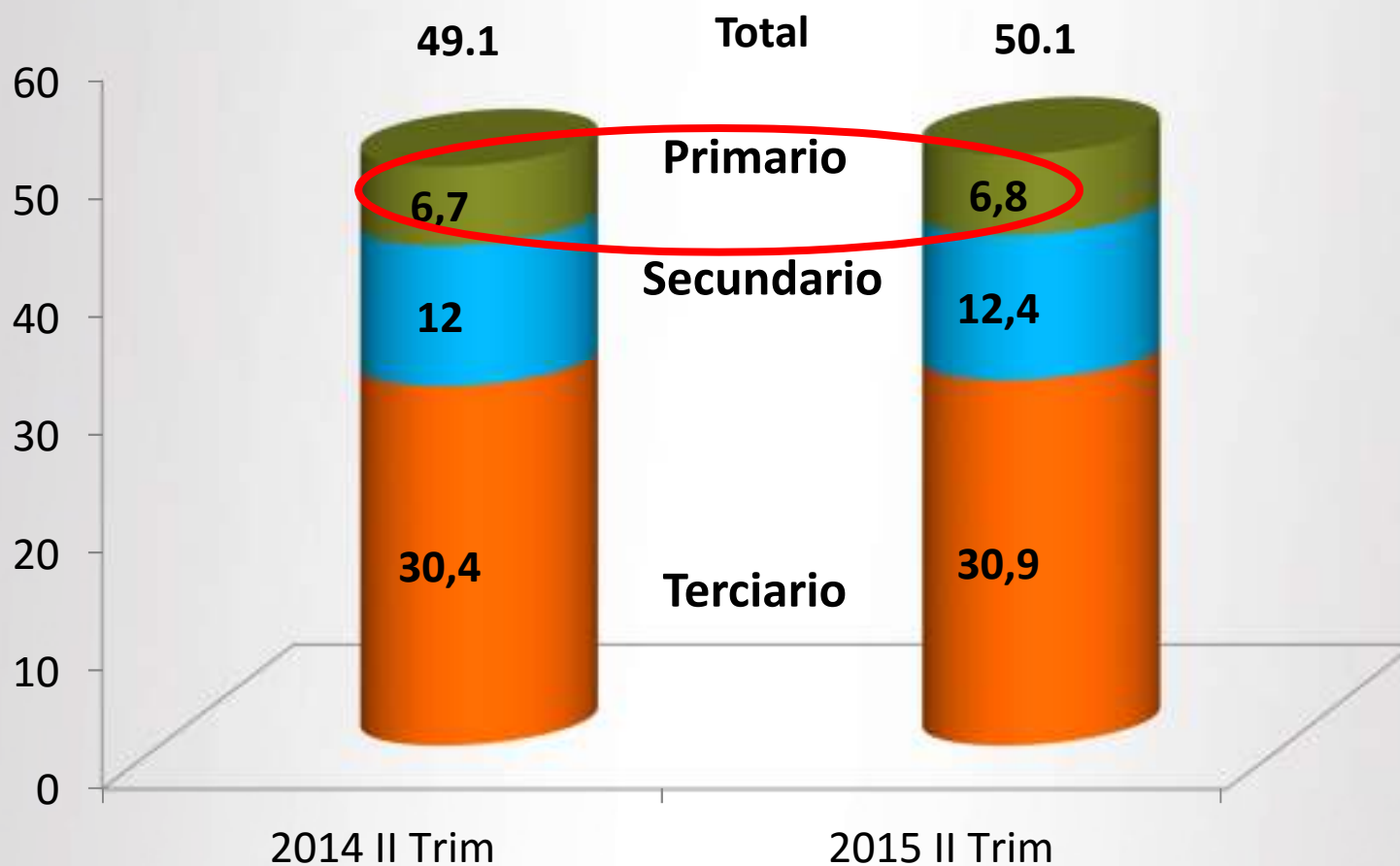


Fuente: INEGI. Encuesta Nacional de Ocupación y Empleo (ENOE)



# POBLACIÓN OCUPADA SEGÚN SU SECTOR DE ACTIVIDAD AL SEGUNDO TRIMESTRE DE 2015

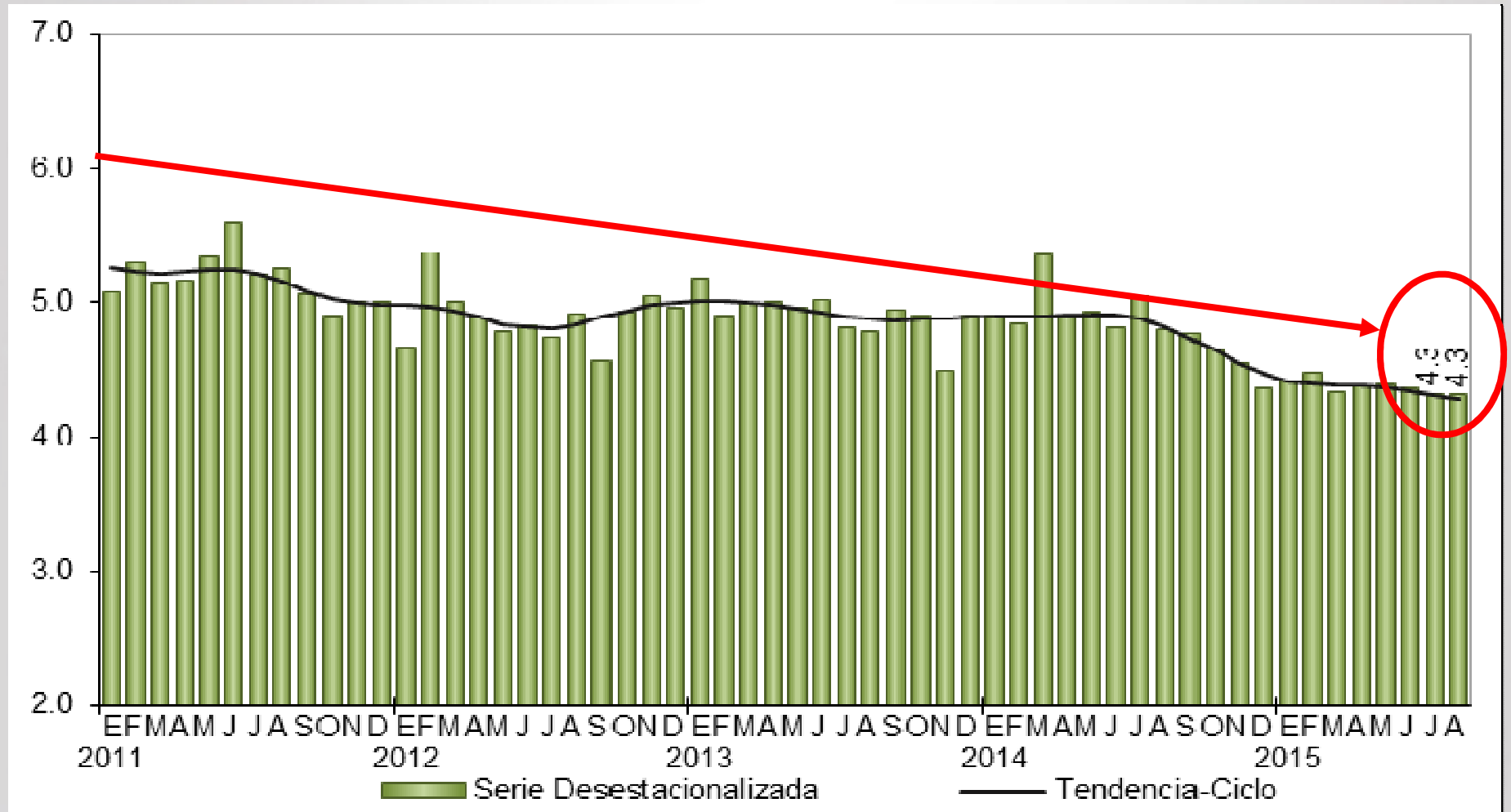
(MILLONES DE PERSONAS)



Fuente: INEGI. Encuesta Nacional de Ocupación y Empleo (ENOE)

# TASA DE DESOCUPACIÓN A AGOSTO DEL 2015

(PORCENTAJE DE LA PEA)

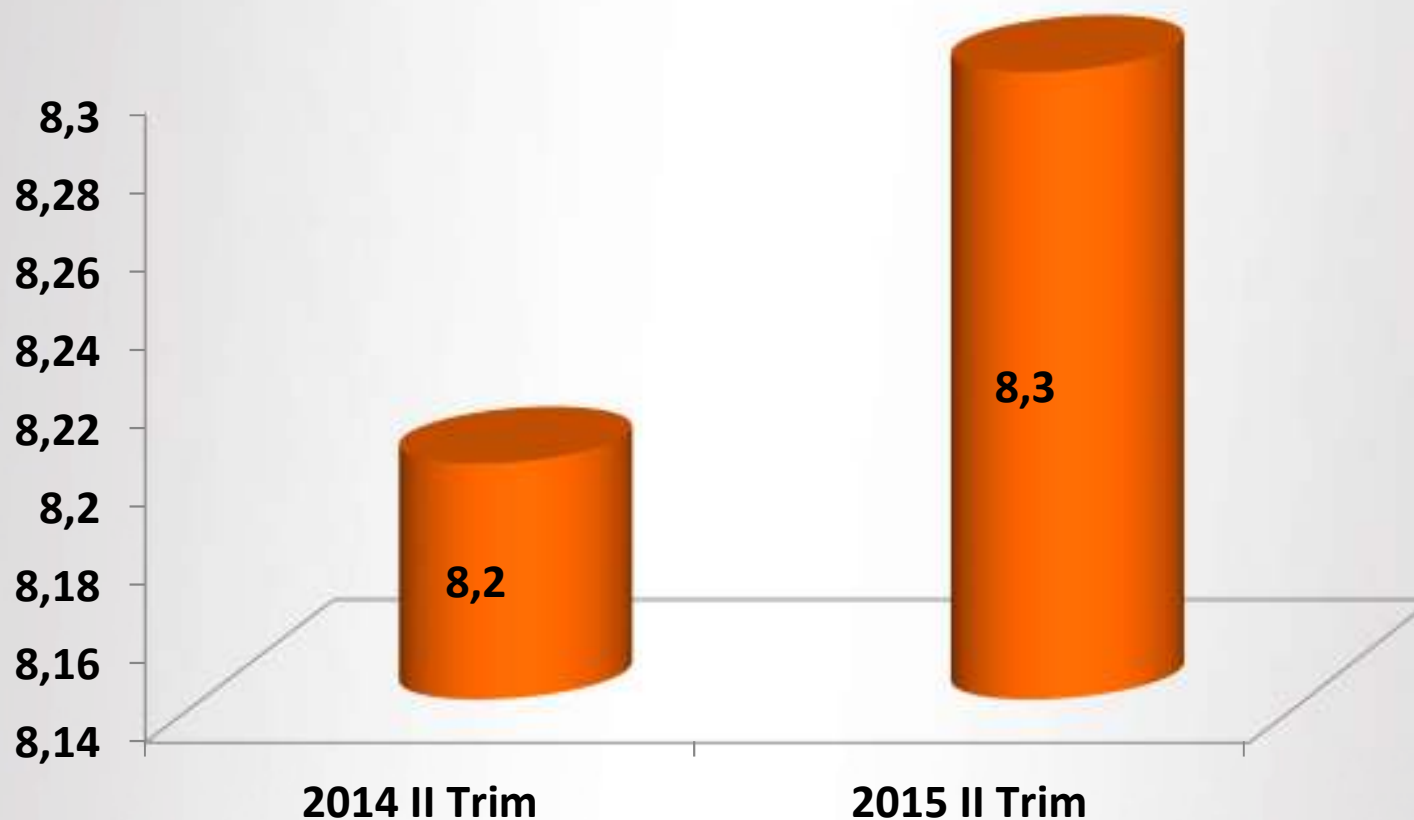


Fuente: INEGI. Encuesta Nacional de Ocupación y Empleo (ENOE)

INEGI  
Censos Nacionales 2010

# POBLACIÓN SUBOCUPADA AL SEGUNDO TRIMESTRE DE 2015

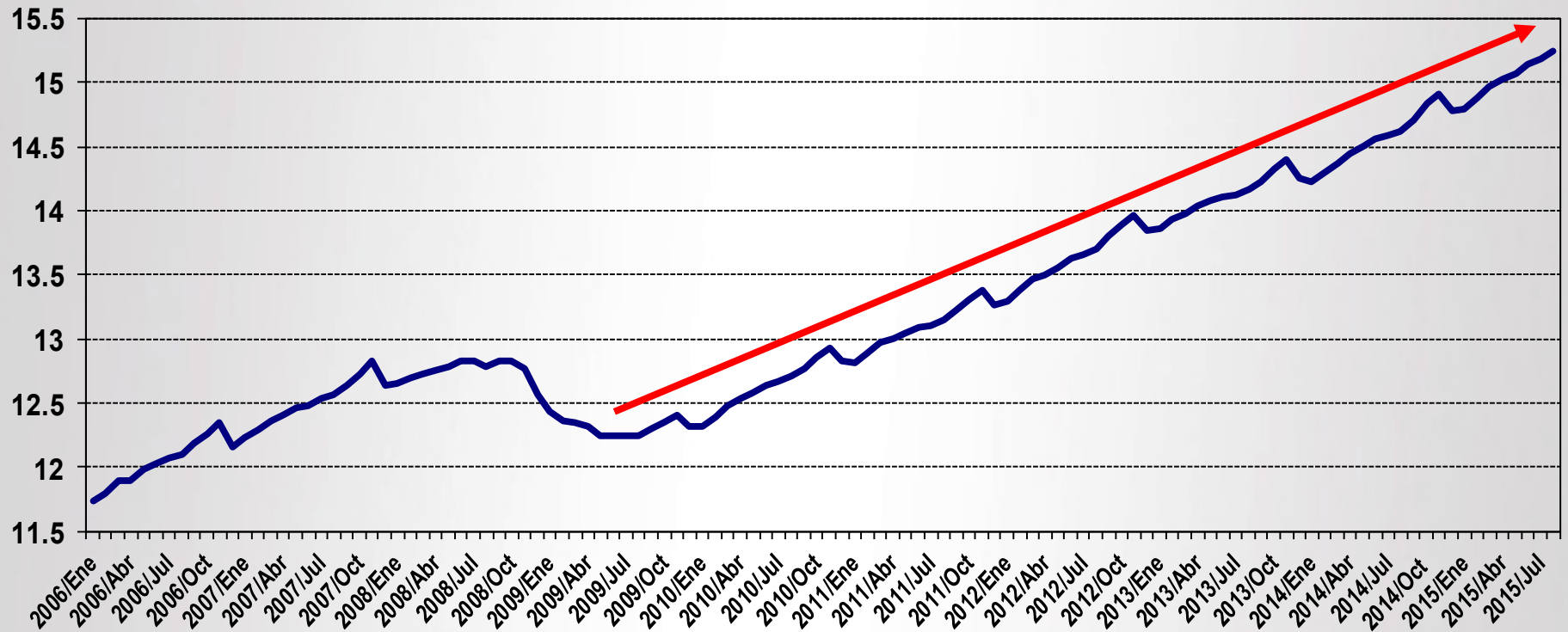
(PORCENTAJE DE LA POBLACIÓN OCUPADA)



Fuente: INEGI. Encuesta Nacional de Ocupación y Empleo (ENOE)

# ASEGURADOS PERMANENTES EN EL IMSS

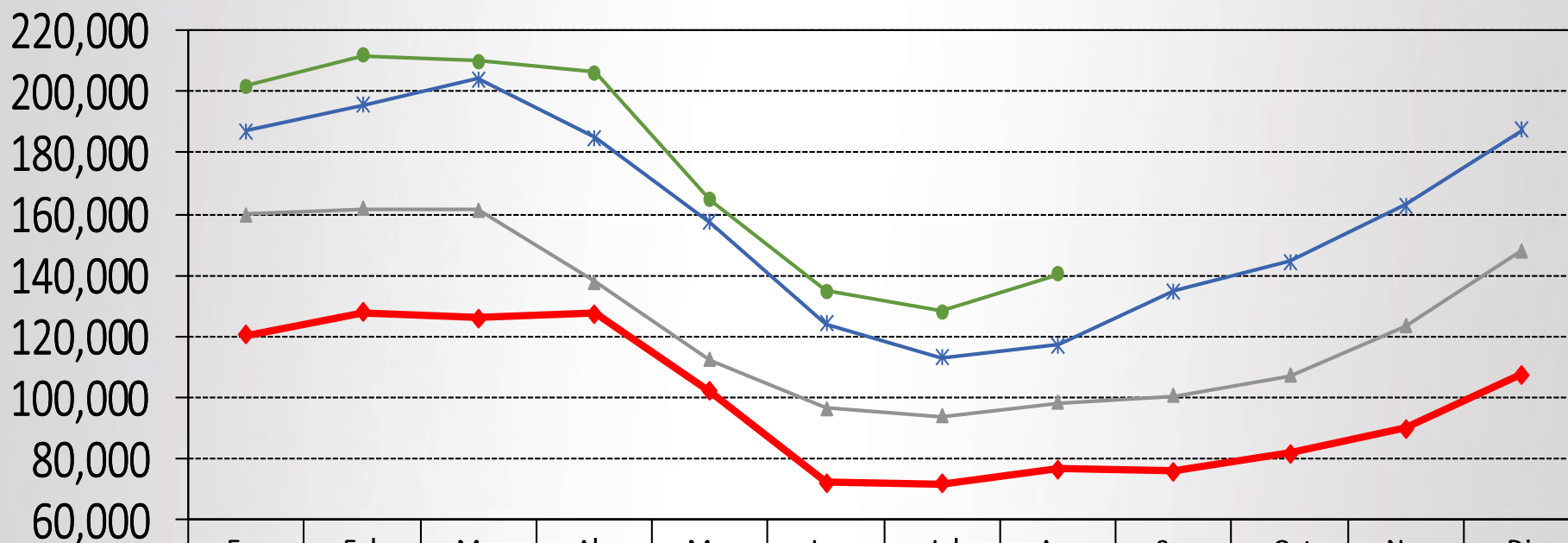
(NÚMERO DE TRABAJADORES, AGOSTO DE 2015)



Fuente: CNA con datos del IMSS.

# TRABAJADORES EVENTUALES DEL CAMPO REGISTRADOS EN EL IMSS AL ULTIMO DÍA DE CADA MES

(AGOSTO DEL 2015)



	Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic
◆ 2007	120,246	127,606	125,821	127,277	101,727	71,986	71,527	76,511	75,698	81,612	89,846	107,619
▲ 2011	159,929	161,817	161,152	137,524	112,100	96,241	93,884	98,049	100,440	107,210	123,225	147,909
* 2014	187,261	195,440	204,189	184,866	157,140	124,083	112,827	116,894	134,714	144,417	162,897	187,560
● 2015	202,019	211,741	210,117	206,292	164,487	134,896	128,236	140,157				

Fuente: IMSS



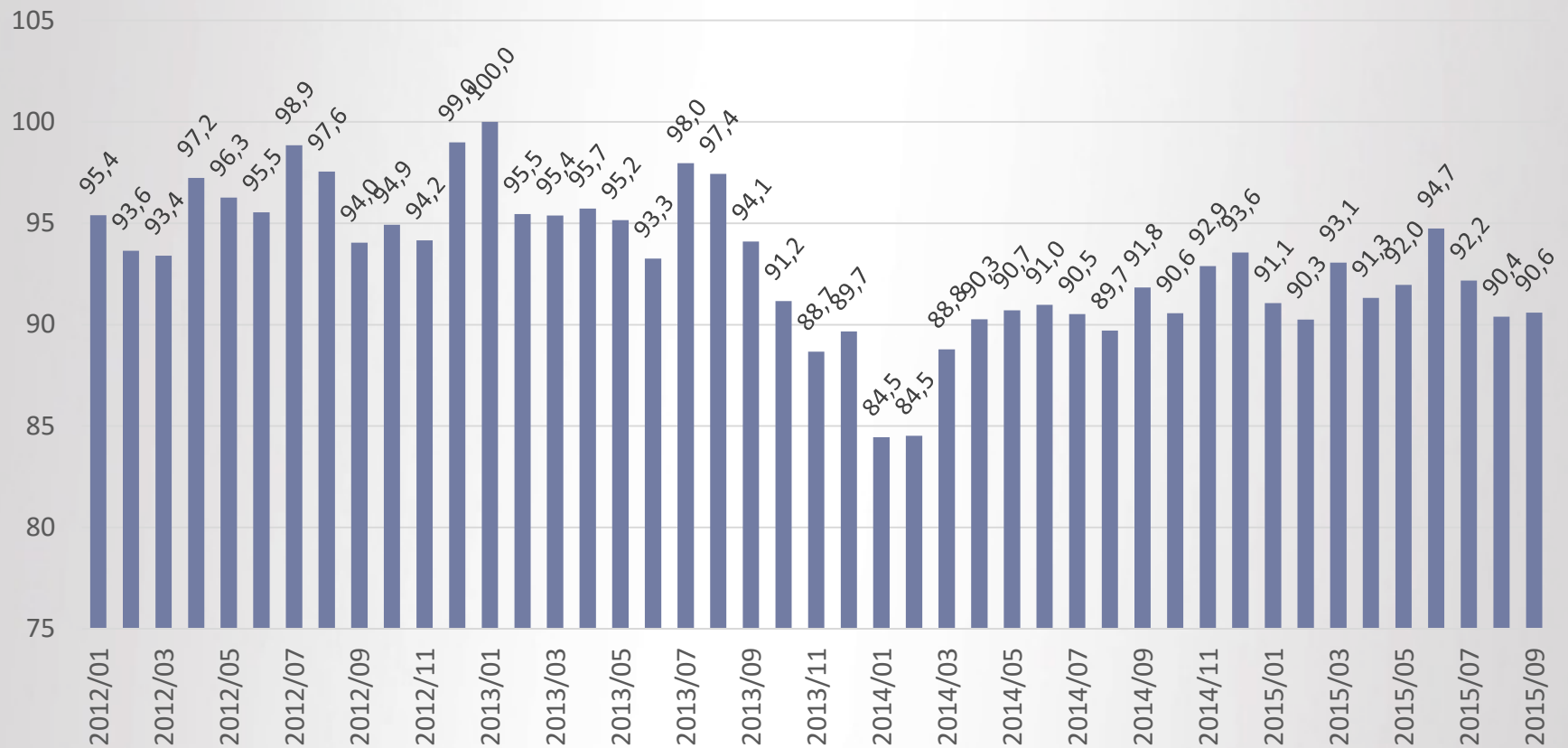


Consejo Nacional Agropecuario

## **4.- INDICADORES DE CONFIANZA Y CLIMA DE NEGOCIOS**

# EVOLUCIÓN DEL ÍNDICE DE CONFIANZA DEL CONSUMIDOR A SEPTIEMBRE DEL 2015

(ENERO DE 2003 = 100)

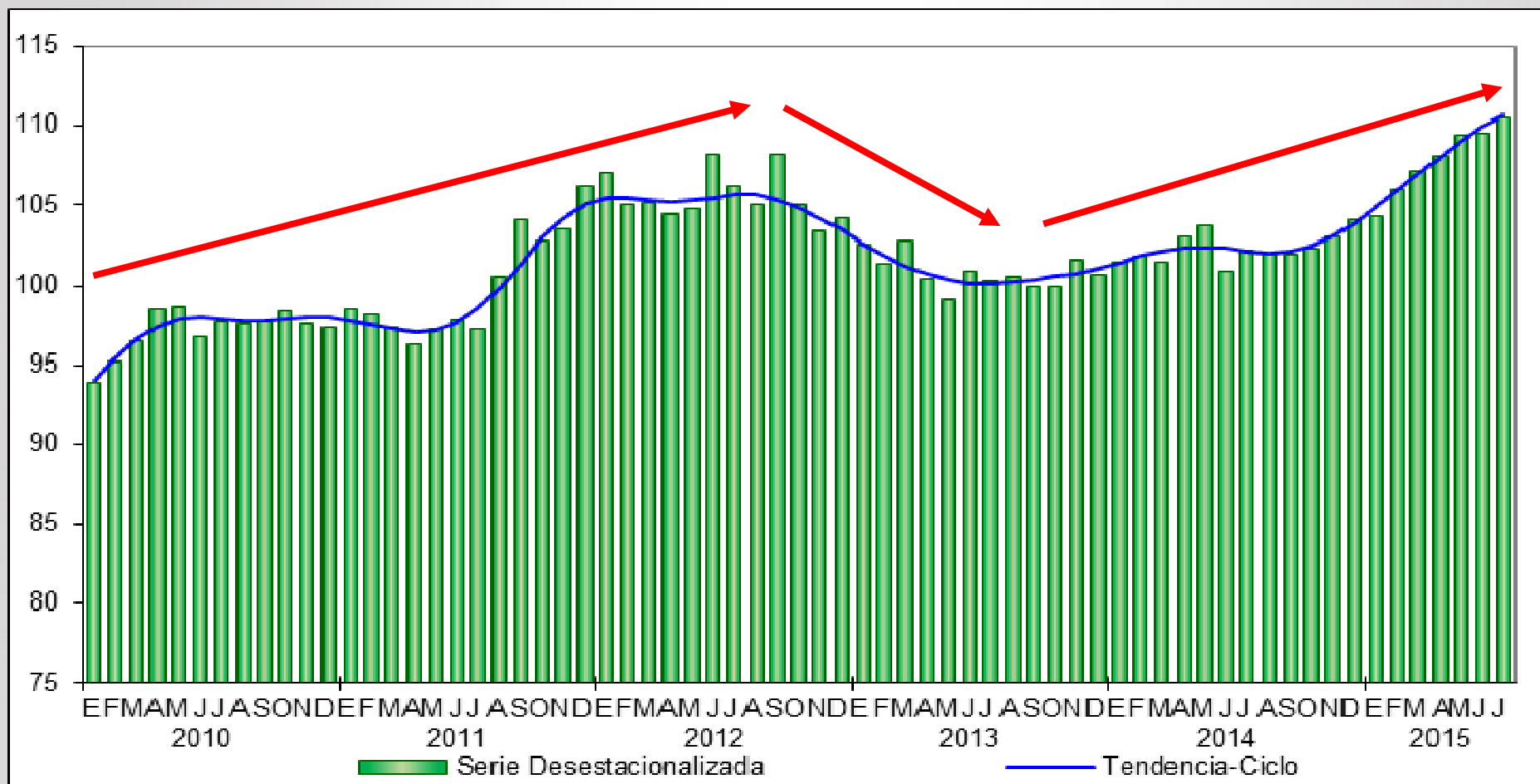


Fuente: INEGI y Banco de México.  
Encuesta Nacional sobre Confianza del Consumidor. (BIE)



# INGRESOS POR SUMINISTRO DE BIENES Y SERVICIOS DE EMPRESAS COMERCIALES AL POR MAYOR A JULIO DEL 2015

(ÍNDICE BASE 2008=100)



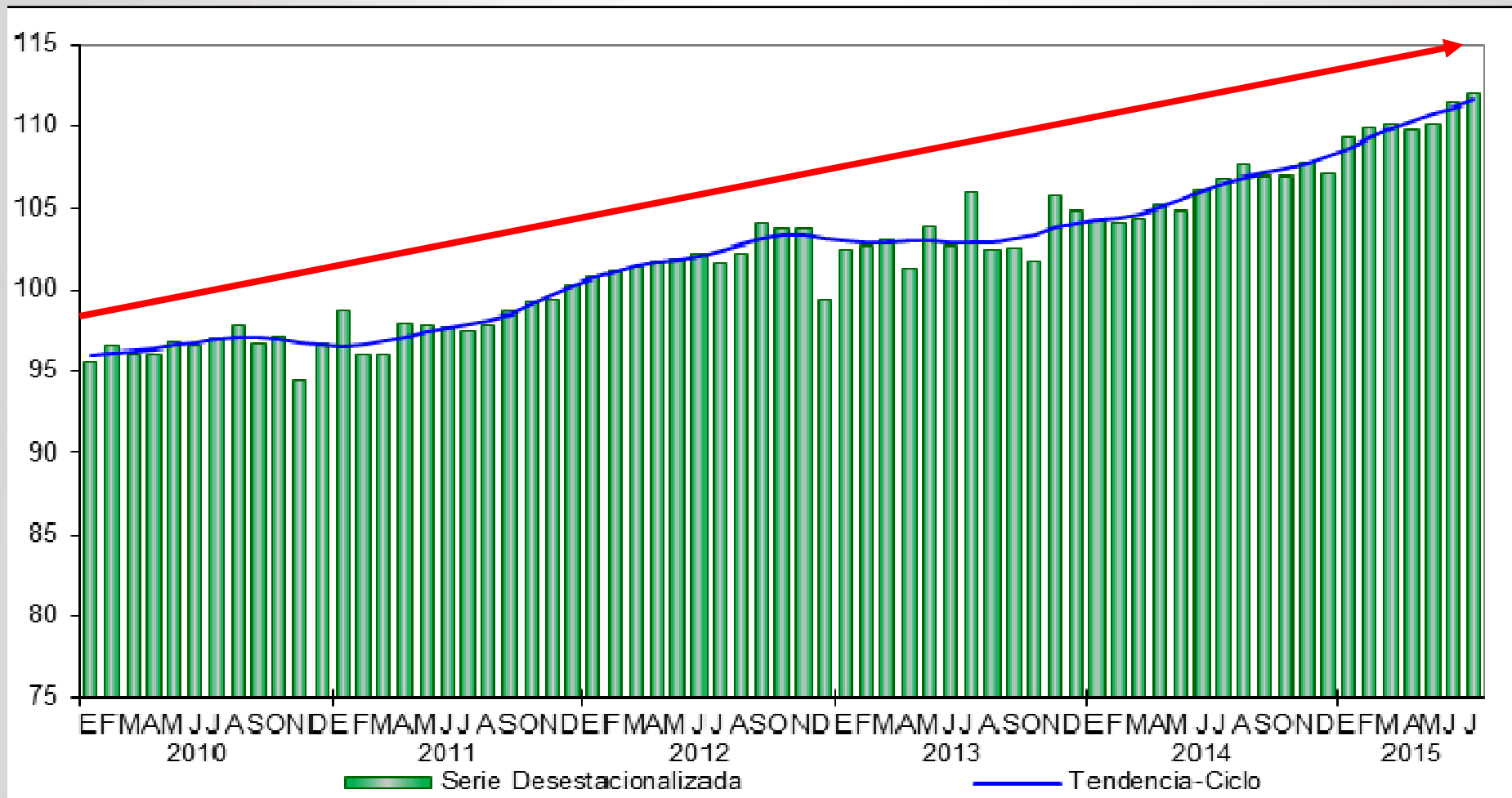
FUENTE: INEGI.- Encuesta Mensual sobre Empresas Comerciales.





# INGRESOS POR SUMINISTRO DE BIENES Y SERVICIOS DE EMPRESAS COMERCIALES AL POR MENOR A JULIO DEL 2015

(ÍNDICE BASE 2008=100)



FUENTE: INEGI.- Encuesta Mensual Sobre Empresas Comerciales.



# RIESGO PAÍS (PUNTOS BASE; AL 2 DE OCTUBRE DEL 2015)

EMBI + de JP Morgan, puntos base, 2013-2015



Fuente: SHCP con datos de JP Morgan

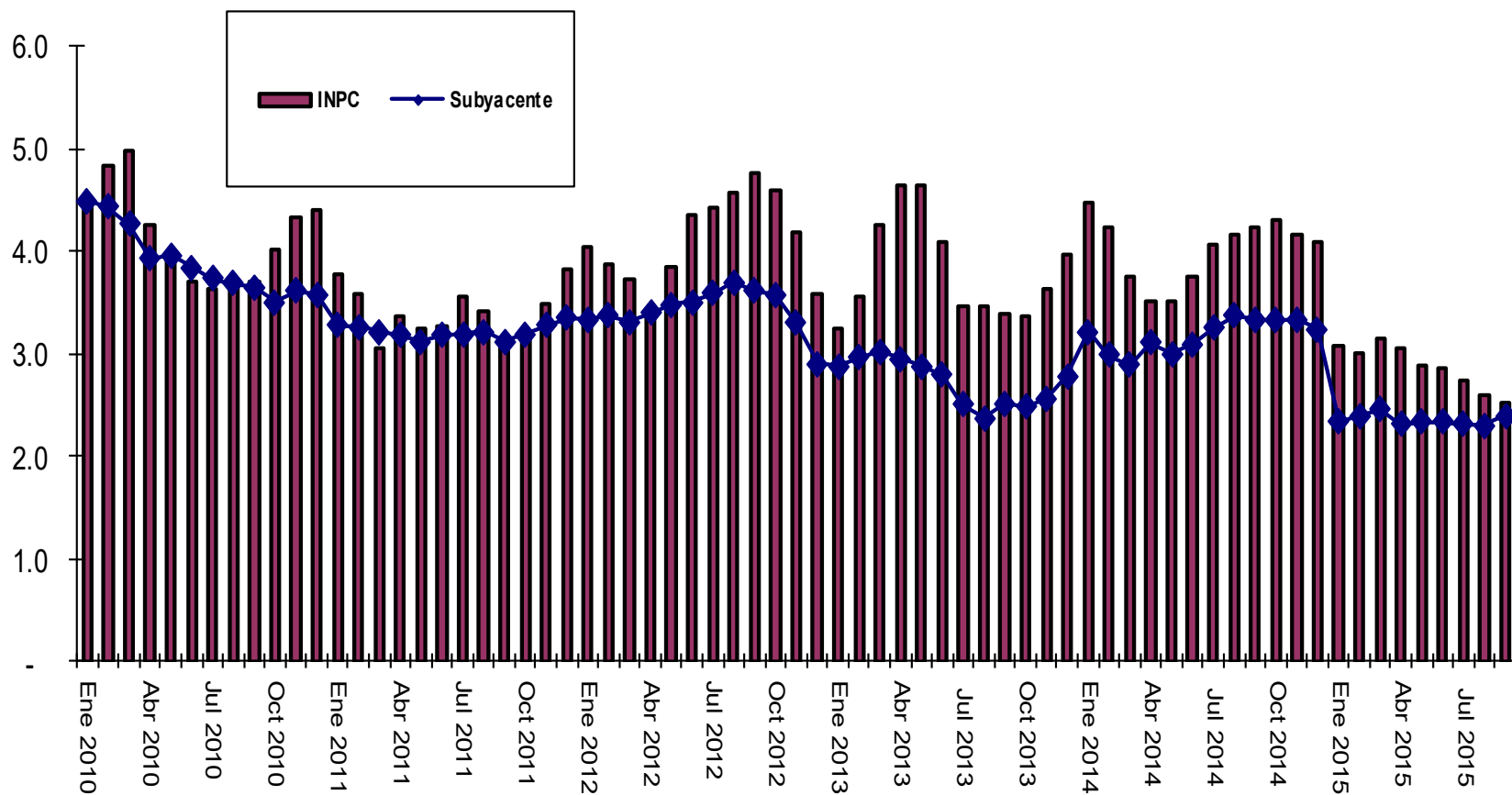


Consejo Nacional Agropecuario

## 5. EVOLUCIÓN DE LA INFLACIÓN

**Nota:** La inflación subyacente se obtiene eliminando del cálculo del INPC los bienes y servicios cuyos precios son más volátiles, o bien que su proceso de determinación no responde a condiciones de mercado. Así, los grupos que se excluyen en el indicador subyacente son los siguientes: Agropecuarios, energéticos y tarifas autorizadas por distintos órdenes de gobierno.

# INFLACIÓN GENERAL Y SUBYACENTE (% VARIACIÓN ANUAL; ENERO 2010 A SEPTIEMBRE DEL 2015)



Fuente: CNA, con base en información de INEGI



Consejo Nacional Agropecuario

# INPC, SUBYACENTE Y NO SUBYACENTE

Variación porcentual en Septiembre de los años que se indican

INPC, SUBYACENTE Y NO SUBYACENTE												
Variación porcentual e incidencia en septiembre de los años que se indican												
Concepto	Variación mensual			Variación anual			Incidencia mensual <sup>1/</sup>			Incidencia anual <sup>1/</sup>		
	2013	2014	2015	2013	2014	2015	2013	2014	2015	2013	2014	2015
<b>Inflación INPC</b>	<b>0.38</b>	<b>0.44</b>	<b>0.37</b>	<b>3.39</b>	<b>4.22</b>	<b>2.52</b>	<b>0.376</b>	<b>0.442</b>	<b>0.375</b>	<b>3.391</b>	<b>4.217</b>	<b>2.518</b>
<b>Subyacente</b>	<b>0.32</b>	<b>0.29</b>	<b>0.37</b>	<b>2.52</b>	<b>3.34</b>	<b>2.38</b>	<b>0.249</b>	<b>0.223</b>	<b>0.282</b>	<b>1.942</b>	<b>2.567</b>	<b>1.811</b>
<b>Mercancias</b>	<b>0.41</b>	<b>0.32</b>	<b>0.50</b>	<b>2.59</b>	<b>3.46</b>	<b>2.54</b>	<b>0.144</b>	<b>0.112</b>	<b>0.172</b>	<b>0.924</b>	<b>1.212</b>	<b>0.882</b>
Alimentos, Bebidas y Tabaco <sup>2/</sup>	0.26	0.21	0.36	3.36	5.36	2.25	0.040	0.033	0.057	0.532	0.836	0.355
Mercancias no Alimenticias	0.54	0.42	0.61	1.98	1.94	2.78	0.104	0.079	0.116	0.392	0.376	0.528
<b>Servicios</b>	<b>0.25</b>	<b>0.27</b>	<b>0.26</b>	<b>2.45</b>	<b>3.24</b>	<b>2.24</b>	<b>0.105</b>	<b>0.112</b>	<b>0.110</b>	<b>1.018</b>	<b>1.355</b>	<b>0.929</b>
Vivienda <sup>3/</sup>	0.13	0.19	0.15	2.21	2.13	2.03	0.025	0.035	0.027	0.430	0.404	0.377
Educación (Colegiaturas)	2.16	2.26	2.06	4.42	4.30	4.27	0.113	0.119	0.110	0.235	0.229	0.228
Otros servicios <sup>4/</sup>	-0.19	-0.24	-0.16	2.10	4.12	1.85	-0.033	-0.042	-0.028	0.354	0.723	0.324
<b>No Subyacente</b>	<b>0.55</b>	<b>0.92</b>	<b>0.39</b>	<b>6.20</b>	<b>7.11</b>	<b>2.96</b>	<b>0.128</b>	<b>0.219</b>	<b>0.093</b>	<b>1.449</b>	<b>1.651</b>	<b>0.707</b>
<b>Agropecuarios</b>	<b>0.74</b>	<b>2.02</b>	<b>0.89</b>	<b>2.33</b>	<b>7.57</b>	<b>3.98</b>	<b>0.065</b>	<b>0.183</b>	<b>0.083</b>	<b>0.263</b>	<b>0.675</b>	<b>0.366</b>
Frutas y Verduras	1.80	2.88	2.01	-0.63	1.20	6.98	0.057	0.088	0.065	0.041	0.039	0.219
Pecuarios	0.14	1.58	0.29	4.04	11.22	2.42	0.008	0.094	0.018	0.222	0.636	0.146
<b>Energéticos y Tarifas Autorizadas por Gobierno</b>	<b>0.44</b>	<b>0.25</b>	<b>0.07</b>	<b>8.66</b>	<b>6.82</b>	<b>2.33</b>	<b>0.062</b>	<b>0.036</b>	<b>0.010</b>	<b>1.186</b>	<b>0.976</b>	<b>0.341</b>
Energéticos	0.59	0.34	-0.12	8.91	7.56	2.11	0.053	0.032	-0.011	0.754	0.684	0.197
Tarifas Autorizadas por Gobierno	0.18	0.08	0.39	7.87	5.55	2.70	0.009	0.005	0.021	0.431	0.292	0.144

<sup>1/</sup> La incidencia se refiere a la contribución en puntos porcentuales de cada componente del INPC en la inflación general. Ésta se calcula utilizando los ponderadores de cada subíndice, así como los precios relativos y sus respectivas variaciones. En ciertos casos, la suma de los componentes de algún grupo de subíndices puede tener alguna discrepancia por efectos de redondeo.

<sup>2/</sup> Incluye alimentos procesados, bebidas y tabaco, no incluye productos agropecuarios.

<sup>3/</sup> Este subíndice incluye vivienda propia, renta de vivienda, servicio doméstico y otros servicios para el hogar.

<sup>4/</sup> Incluye loncherías, fondas y taquerías, restaurantes y similares, servicio telefónico local fijo, servicio de telefonía móvil, consulta médica, servicios turísticos en paquete, entre otro.



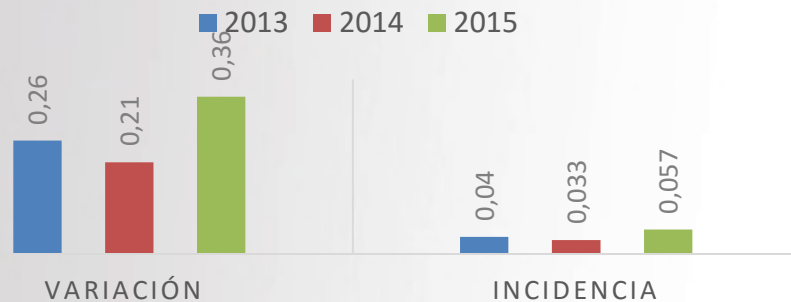
# INFLACIÓN MENSUAL Y ANUALIZADA EN ALIMENTOS, BEBIDAS Y TABACO: VARIACIÓN E INCIDENCIA

## INPC, SUBYACENTE

Variación porcentual en Septiembre de los años que se indican

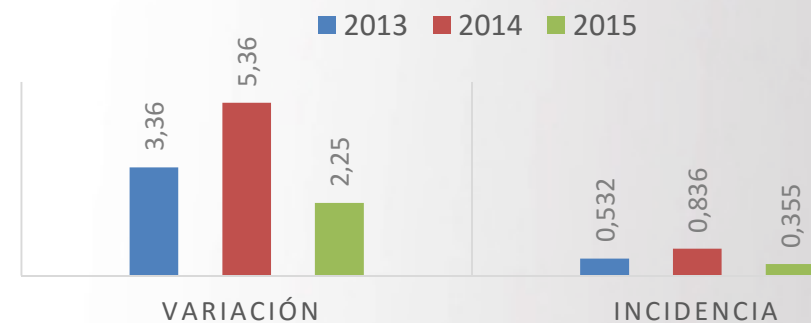
MENSUAL

ALIMENTOS, BEBIDAS Y  
TABACO



ANUAL

ALIMENTOS, BEBIDAS Y  
TABACO



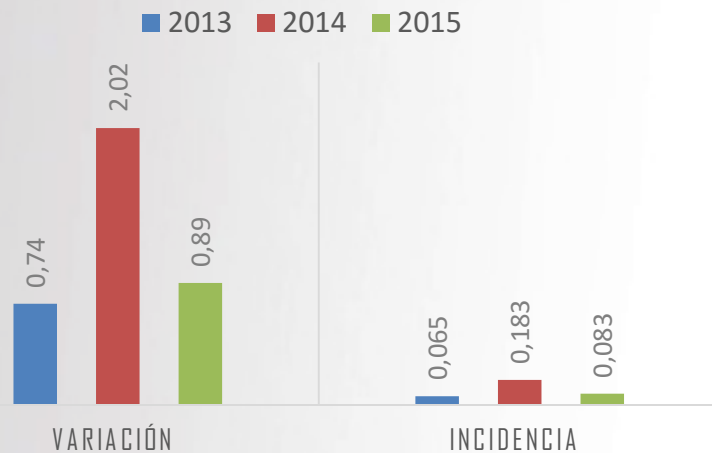
Consejo Nacional Agropecuario

# INFLACIÓN MENSUAL Y ANUALIZADA DE LOS PRODUCTOS AGROPECUARIOS: VARIACIÓN E INCIDENCIA

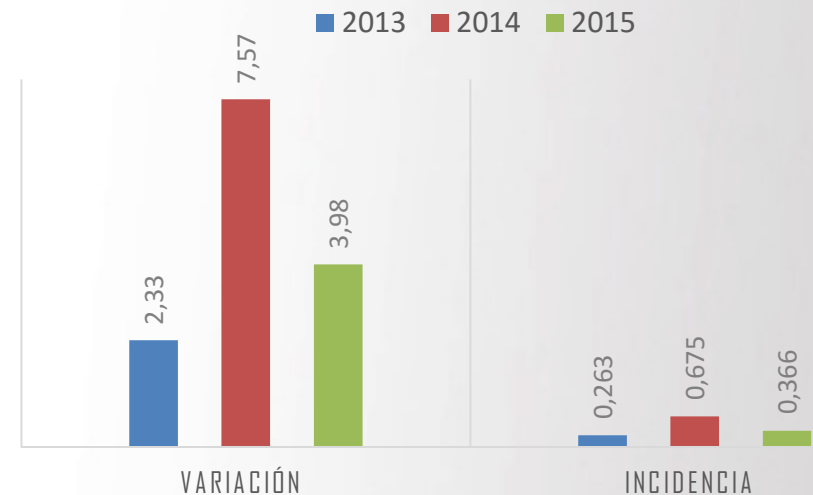
## INPC, NO SUBYACENTE

Variación porcentual en Septiembre de los años que se indican

### MENSUAL AGROPECUARIOS

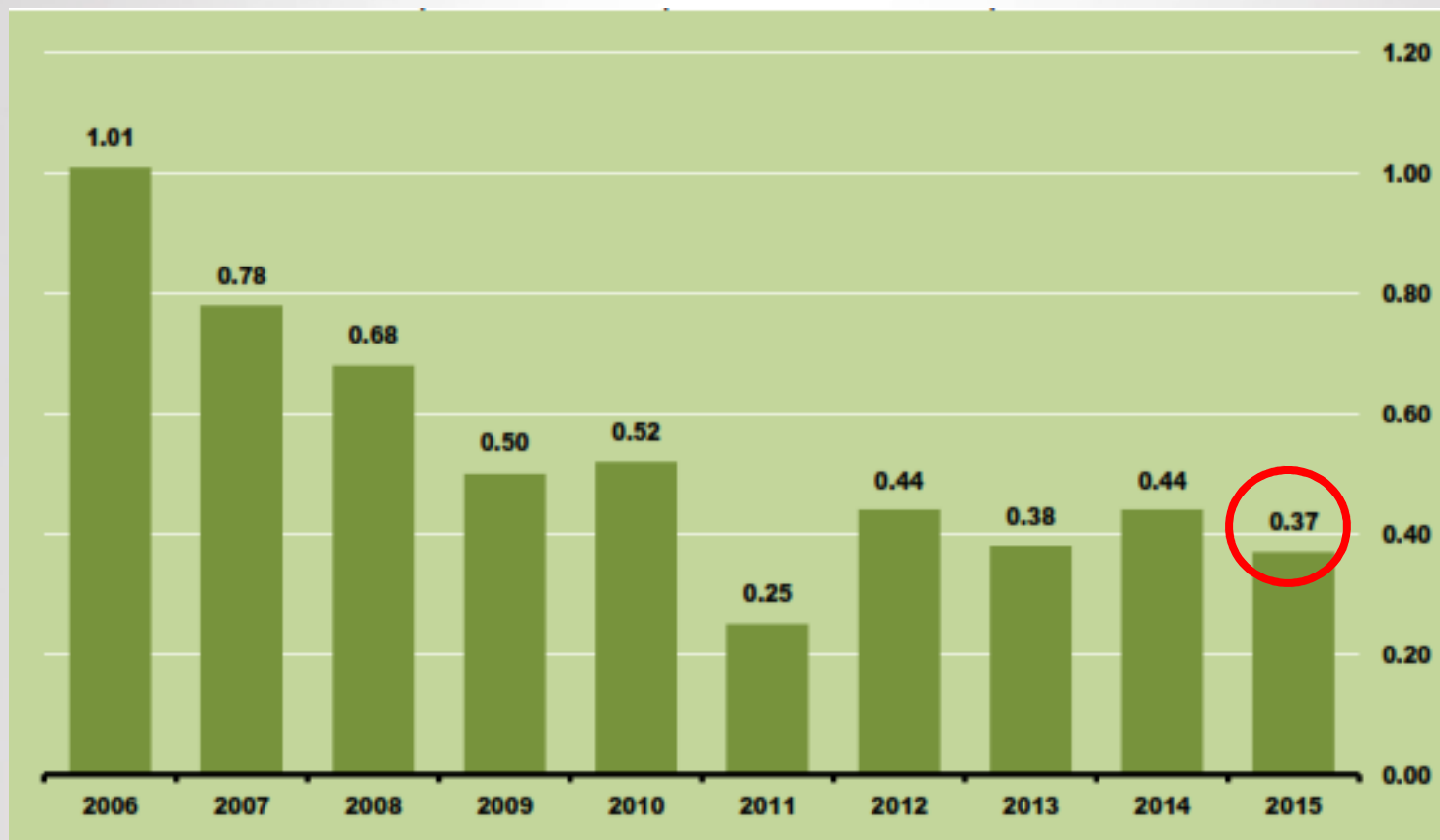


### ANUAL AGROPECUARIOS



# ÍNDICE NACIONAL DE PRECIOS AL CONSUMIDOR

VARIACIÓN PORCENTUAL EN SEPTIEMBRE DE LOS AÑOS QUE SE INDICAN



Fuente: INEGI



Consejo Nacional Agropecuario



# ÍNDICE NACIONAL DE PRECIOS AL CONSUMIDOR: GENÉRICOS CON MAYORES INCIDENCIAS

Septiembre 2015

Productos con precios al alza	Variación % Mensual	Incidencia <sup>1/</sup> Mensual	Productos con precios a la baja	Variación % Mensual	Incidencia <sup>1/</sup> Mensual
Primaria	4.07	0.040	Gasolina de bajo octanaje	-0.46	-0.023
Cebolla	20.32	0.036	Servicios profesionales	-11.06	-0.022
Secundaria	3.78	0.026	Papa y otros tubérculos	-7.10	-0.018
Carne de res	0.96	0.025	Transporte aéreo	-6.59	-0.016
Autobús urbano	1.96	0.020	Aguacate	-12.50	-0.016
Vivienda propia	0.15	0.020	Servicio de telefonía móvil	-1.38	-0.016
Restaurantes y similares	0.46	0.017	Pollo	-0.86	-0.012
Electricidad	0.90	0.016	Servicios turísticos en paquete	-1.88	-0.010
Universidad	0.80	0.015	Naranja	-11.43	-0.010
Automóviles	0.54	0.015	Plátanos	-4.08	-0.007

<sup>1/</sup> La incidencia se refiere a la contribución en puntos porcentuales de cada componente del INPC a la inflación general. Ésta se calcula utilizando los ponderadores de cada subíndice, así como los precios relativos y sus respectivas variaciones.

Fuente: INEGI



Consejo Nacional Agropecuario

# ÍNDICE NACIONAL DE PRECIOS AL CONSUMIDOR: CLASIFICACIÓN DEL CONSUMO INDIVIDUAL POR FINALIDADES

## Variaciones porcentuales; Septiembre 2015

Concepto	Segunda quincena de septiembre de 2015 con relación a la quincena anterior	septiembre de 2015 con relación a:	
		agosto de 2015	septiembre de 2014
<b>INPC</b>	0.00	0.37	2.52
<b>Alimentos y bebidas no alcohólicas</b>	-0.20	0.60	2.91
Bebidas alcohólicas y tabaco	0.23	0.34	2.79
Prendas de vestir y calzado	0.19	0.55	2.36
Vivienda, agua, electricidad, gas y otros combustibles	0.06	0.18	1.83
Muebles, artículos para el hogar y para su conservación	0.00	0.36	2.79
Salud	0.15	0.46	3.91
Transporte	-0.15	0.00	2.89
Comunicaciones	-0.37	-0.51	-9.60
Recreación y cultura	0.26	-0.16	2.57
Educación	0.02	2.06	4.27
Restaurantes y hoteles	0.21	0.37	4.39
Bienes y servicios diversos <sup>1/</sup>	0.01	0.29	2.95

1/ Incluye productos y servicios de cuidado personal, relojes, maletas, seguro de automóvil, servicios funerarios y profesionales entre otros.

Fuente: INEGI.



Consejo Nacional Agropecuario

## 6.- EXPECTATIVAS PARA EL 2015-2016

Nota: La mediana representa el valor de la variable de posición central en un conjunto de datos ordenados. De acuerdo con esta definición el conjunto de datos menores o iguales que la mediana representarán el 50% de los datos, y los que sean mayores que la mediana representarán el otro 50% del total de datos de la muestra. Su cálculo no se ve afectado por valores extremos.

# EXPECTATIVAS DE LOS ESPECIALISTAS SOBRE LOS PRINCIPALES INDICADORES DE LA ECONOMÍA

(Septiembre del 2015)

Media de los pronósticos

	Encuesta	
	agosto de 2015	septiembre de 2015
<b>Inflación General (dic.-dic.)</b>		
Expectativa para 2015	2.82	2.75
Expectativa para 2016	3.44	3.46
Expectativa para 2017	3.40	3.40
<b>Inflación Subyacente (dic.-dic.)</b>		
Expectativa para 2015	2.69	2.70
Expectativa para 2016	3.14	3.17
Expectativa para 2017	3.17	3.12
<b>Crecimiento del PIB (anual)</b>		
Expectativa para 2015	2.34	2.31
Expectativa para 2016	2.96	2.83
Expectativa para 2017	3.37	3.30
<b>Tasa de Interés Cete 28 días (cierre del año)</b>		
Expectativa para 2015	3.40	3.31
Expectativa para 2016	4.19	4.05
Expectativa para 2017	4.81	4.68
<b>Tipo de Cambio Pesos/Dólar (cierre del año)</b>		
Expectativa para 2015	16.36	16.75
Expectativa para 2016	16.01	16.32

Fuente: Banco de México, Encuesta sobre las expectativas de los especialistas en economía del sector privado: septiembre del 2015.

# EXPECTATIVA DE VARIACIÓN ANUAL EN EL NUMERO DE TRABAJADORES ASEGURADOS EN EL IMSS

(Septiembre del 2015)

Miles de personas

	Media		Mediana	
	Encuesta		Encuesta	
	agosto	septiembre	agosto	septiembre
Para 2015	673	676	670	670
Para 2016	692	700	700	700

Fuente: Banco de México, Encuesta sobre las expectativas de los especialistas en economía del sector privado: Septiembre del 2015.



Consejo Nacional Agropecuario



# EXPECTATIVAS DE LA TASA DE DESOCUPACIÓN NACIONAL

(Septiembre del 2015)

Por ciento

	Cierre del año		Promedio del año	
	Encuesta		Encuesta	
	agosto	septiembre	agosto	septiembre
<b>Para 2015</b>				
Media	4.09	4.03	4.41	4.37
Mediana	4.11	4.05	4.40	4.34
<b>Para 2016</b>				
Media	4.01	3.92	4.29	4.27
Mediana	4.10	3.83	4.30	4.30

Fuente: Banco de México, Encuesta sobre las expectativas de los especialistas en economía del sector privado: septiembre del 2015.



Consejo Nacional Agropecuario

# EXPECTATIVAS SOBRE EL DEFICIT ECONÓMICO

(Septiembre del 2015)

## Porcentaje del PIB

	Media		Mediana	
	Encuesta		Encuesta	
	agosto	septiembre	agosto	septiembre
Para 2015	3.34	3.44	3.50	3.50
Para 2016	3.03	3.02	3.00	3.00

Fuente: Banco de México, Encuesta sobre las expectativas de los especialistas en economía del sector privado: septiembre del 2015.



Consejo Nacional Agropecuario

# EXPECTATIVAS SOBRE EL SECTOR EXTERNO

(Septiembre del 2015)

Millones de dólares

	Media		Mediana	
	Encuesta		Encuesta	
	agosto	septiembre	agosto	septiembre
<b>Balanza Comercial<sup>1</sup></b>				
Para 2015	-7,694	-8,745	-7,485	-9,250
Para 2016	-8,003	-8,653	-7,728	-8,783
<b>Cuenta Corriente<sup>1</sup></b>				
Para 2015	-29,473	-28,748	-29,277	-29,584
Para 2016	-29,747	-29,415	-29,993	-29,959
<b>Inversión Extranjera Directa</b>				
Para 2015	24,744	24,602	25,000	24,973
Para 2016	28,913	28,705	29,837	29,820

1/ Signo negativo significa déficit y signo positivo, superávit.

Fuente: Banco de México, Encuesta sobre las expectativas de los especialistas en economía del sector privado: septiembre del 2015.



Consejo Nacional Agropecuario



# PERCEPCIÓN DEL ENTORNO ECONÓMICO

(Septiembre del 2015)

Distribución porcentual de respuestas

	Encuesta	
	agosto	septiembre
<b>Clima de los negocios en los próximos 6 meses<sup>1</sup></b>		
Mejorará	29	24
Permanecerá igual	54	61
Empeorará	17	15
<b>Actualmente la economía está mejor que hace un año<sup>2</sup></b>		
Sí	44	48
No	56	52
<b>Coyuntura actual para realizar inversiones<sup>3</sup></b>		
Buen momento	24	21
Mal momento	18	15
No está seguro	59	65

1\ Pregunta en la Encuesta: ¿Cómo considera que evolucione el clima de negocios para las actividades productivas del sector privado en los próximos seis meses en comparación con los pasados seis meses?

2\ Tomando en cuenta el entorno económico-financiero actual: ¿Considera usted que actualmente la economía del país está mejor que hace un año?

3\ ¿Cómo considera que sea la coyuntura actual de las empresas para efectuar inversiones?

Fuente: Banco de México, Encuesta sobre las expectativas de los especialistas en economía del sector privado: septiembre del 2015.



Consejo Nacional Agropecuario

# PRONÓSTICO DE LA VARIACIÓN DEL PIB DE ESTADOS UNIDOS

(Septiembre del 2015)

Por ciento

	Media		Mediana	
	Encuesta		Encuesta	
	agosto	septiembre	agosto	septiembre
Para 2015	2.35	2.45	2.30	2.50
Para 2016	2.68	2.66	2.70	2.70

Fuente: Banco de México, Encuesta sobre las expectativas de los especialistas en economía del sector privado: septiembre del 2015.



Consejo Nacional Agropecuario



Consejo Nacional Agropecuario

## **III. INDICADORES SECTORIALES PARA MÉXICO**

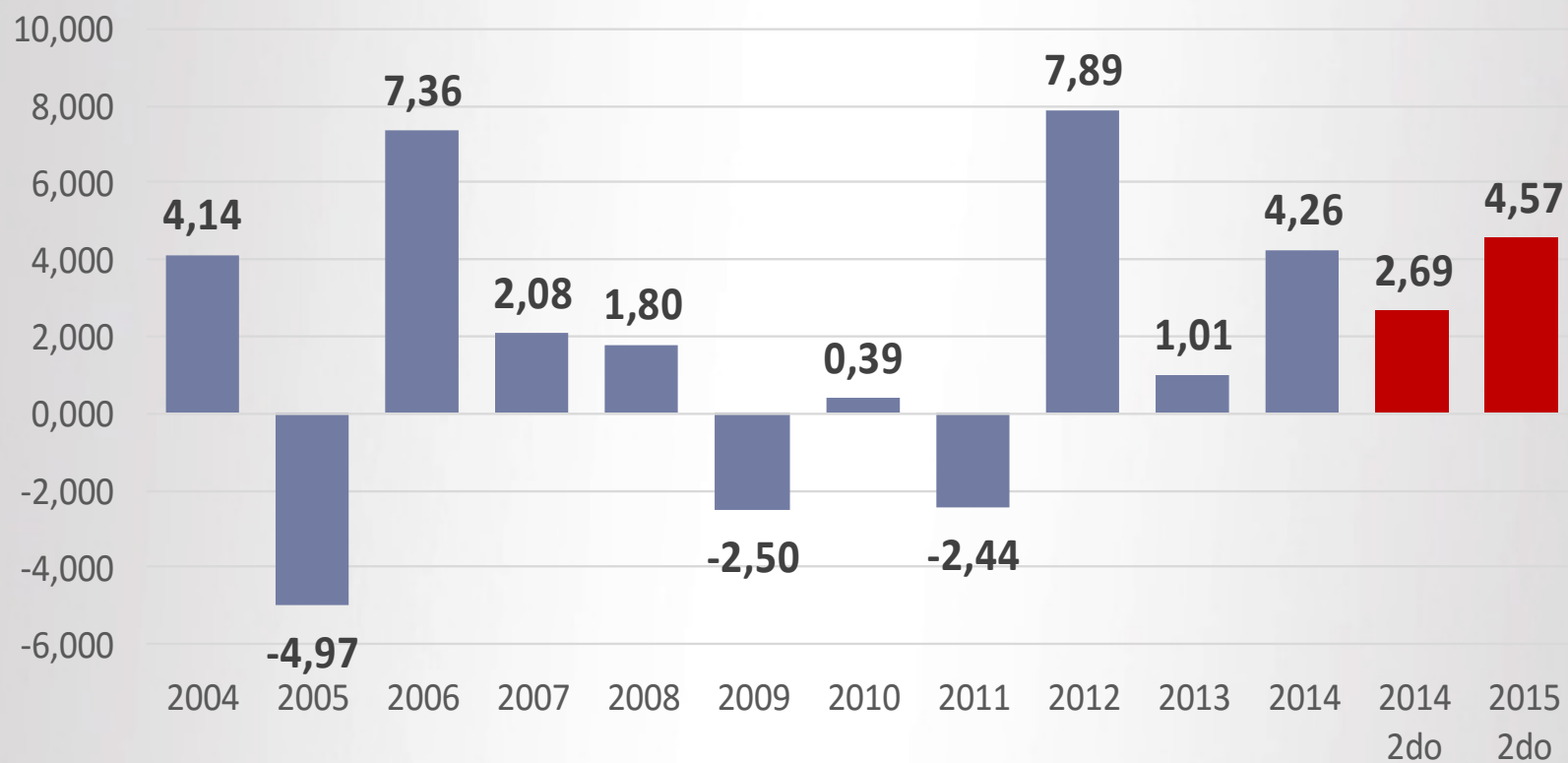


Consejo Nacional Agropecuario

# **1.- EVOLUCIÓN DEL PIB AGROALIMENTARIO**

# PIB AGROPECUARIO (2004 AL SEGUNDO TRIMESTRE DEL 2015)

(Variación porcentual anual acumulada del PIB a precios de 2008)



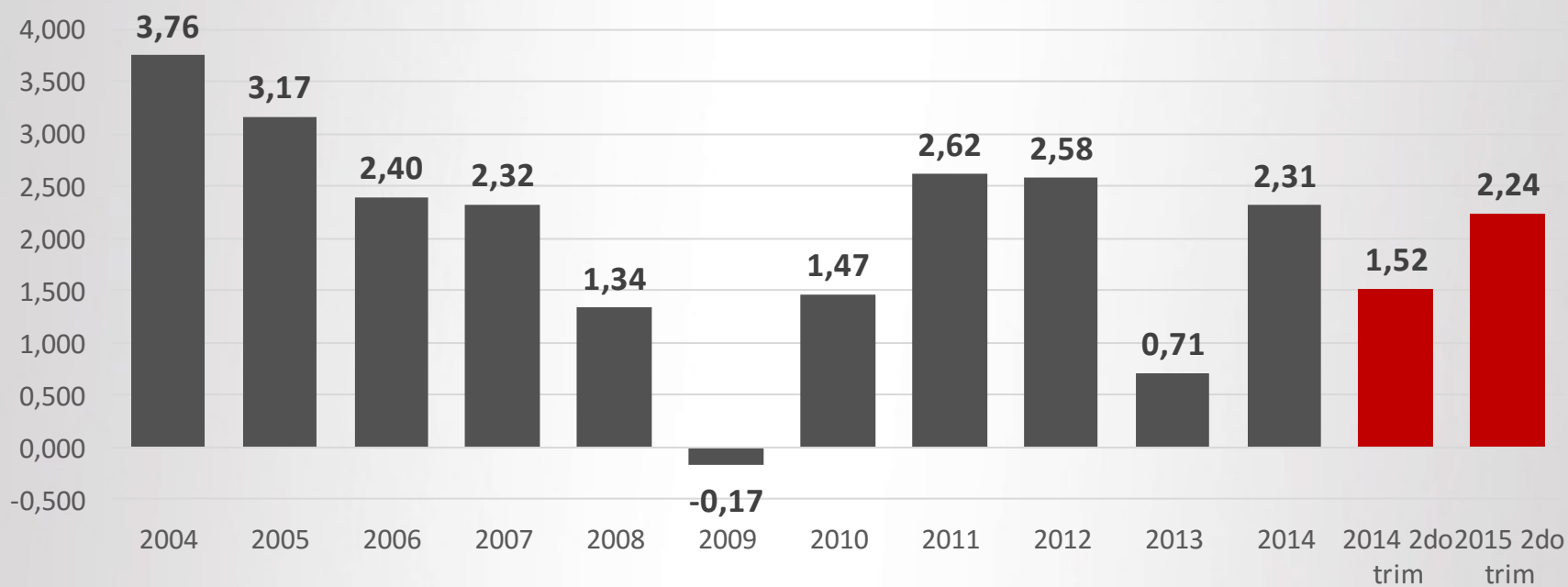
INEGI: Sistema de Cuentas Nacionales de México; se refiere al agregado solamente de las actividades económicas "Agrícola" y "Ganadera", para reflejar el comportamiento del sector agropecuario.



Consejo Nacional Agropecuario

# PIB AGROINDUSTRIAL (2004 AL SEGUNDO TRIMESTRE 2015)

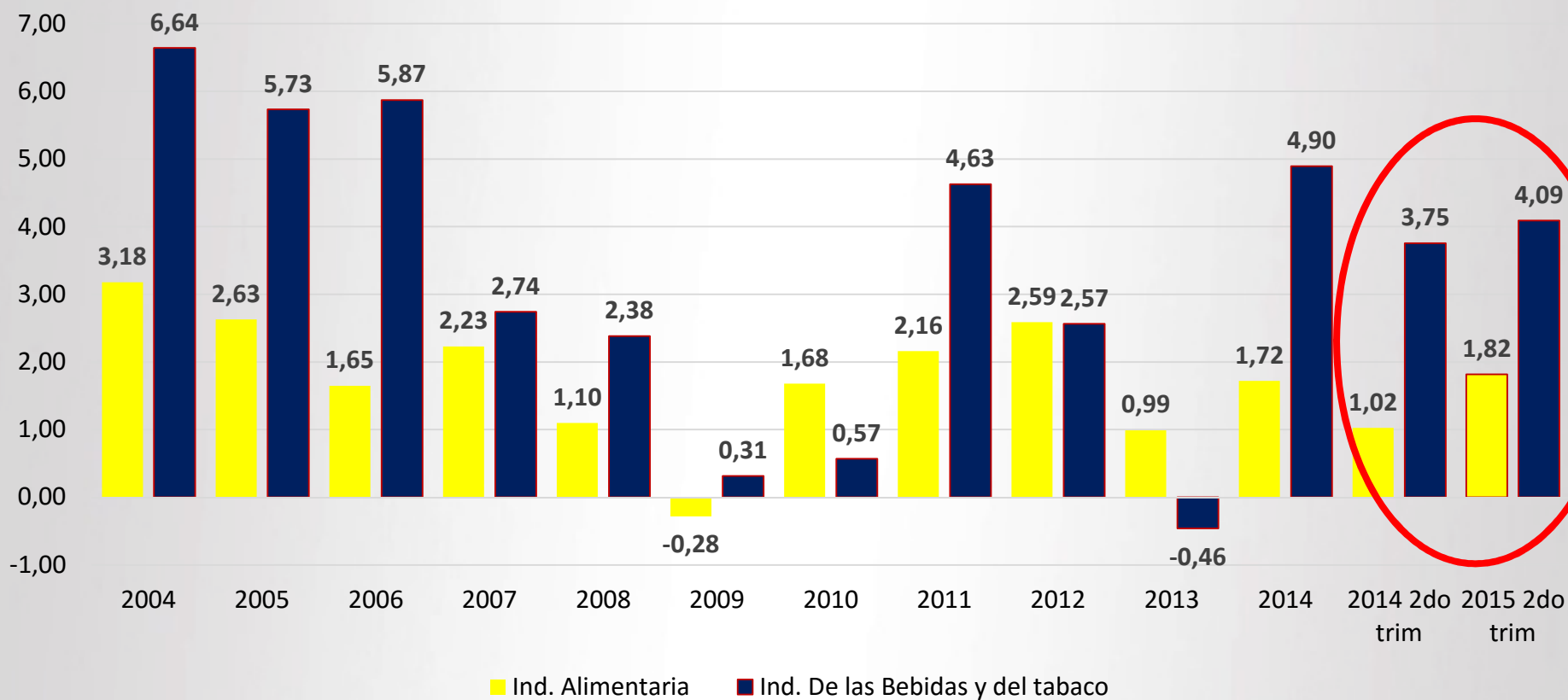
(Variación porcentual anual acumulada  
del PIB a precios de 2008)



INEGI: Sistema de Cuentas Nacionales de México; se refiere al agregado de las actividades económicas de la "Industria Alimentaria" y la "Industria de las Bebidas y del Tabaco"

# PIB AGROINDUSTRIAL (DESAGREGADO; AL 2do TRIMESTRE DEL 2015)

(Variación porcentual anual acumulada del PIB a precios de 2008)



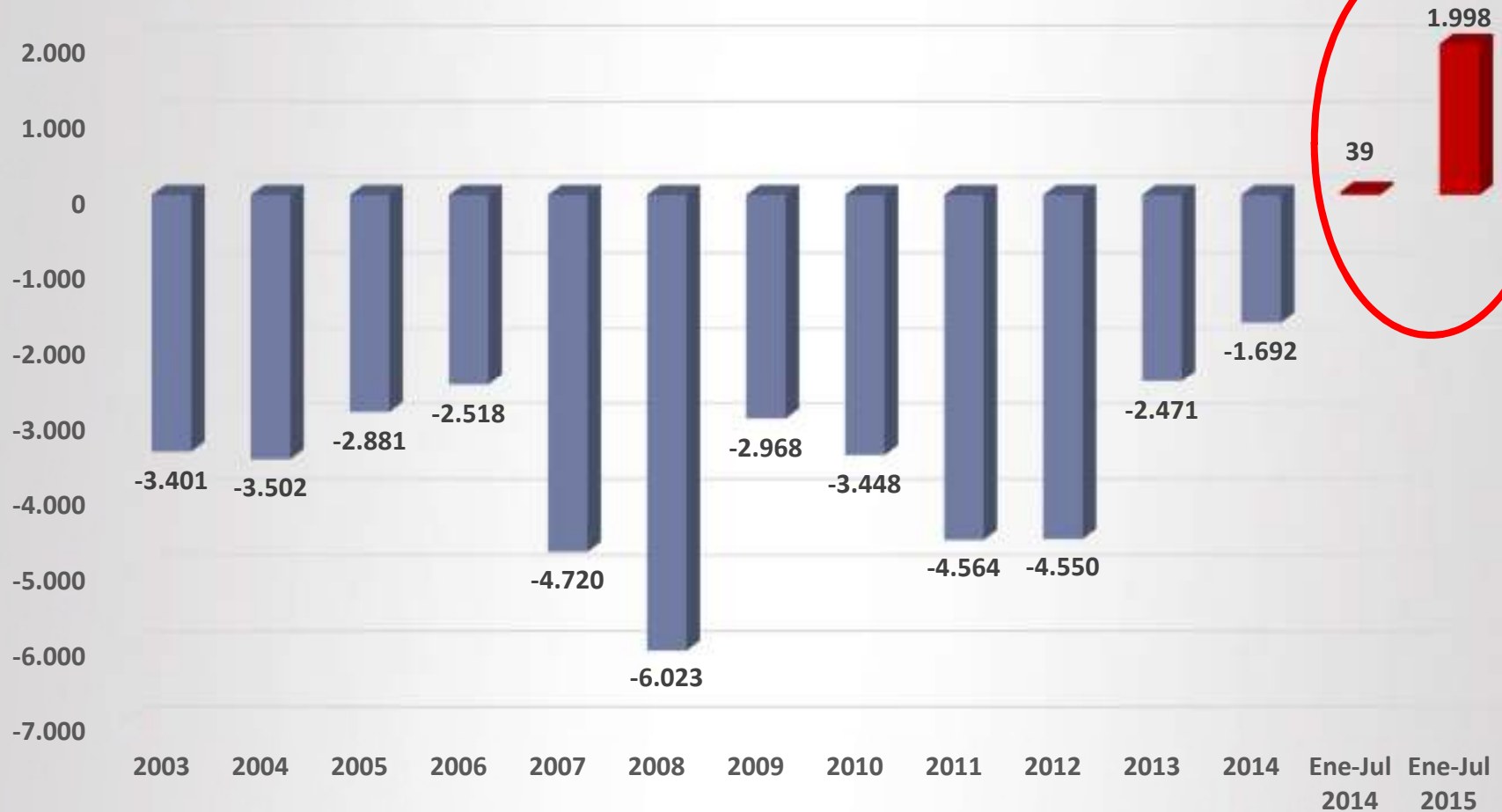


Consejo Nacional Agropecuario

## **2. BALANZA COMERCIAL AGROALIMENTARIA**



# BALANZA COMERCIAL AGROALIMENTARIA (A JULIO DEL 2015; MILLONES DE DÓLARES)



Nota: Excluye Sector Pesquero

Fuente: 2003-2009 .- World Trade Atlas. 2010-2015.- Global Trade Atlas

# COMERCIO EXTERIOR AGROALIMENTARIO DE MÉXICO A JULIO 2014-2015

(MILLONES DE DÓLARES)

Concepto	2014	2015	Variación 2014-2015	
	ENE-JUL	ENE-JUL	Absoluta	Relativa (%)
<b>Saldo Comercio Total</b>	<b>-1,107</b>	<b>-6,302</b>	<b>-5,195</b>	<b>469.36</b>
<b>Exportaciones Totales</b>	<b>226,512</b>	<b>221,359</b>	<b>-5,153</b>	<b>-2.27</b>
<b>Importaciones Totales</b>	<b>227,619</b>	<b>227,661</b>	<b>43</b>	<b>0.02</b>
<b>Exportaciones Agroalimentarias</b>	<b>15,331</b>	<b>15,960</b>	<b>628</b>	<b>4.10</b>
Agropecuarias	6,067	6,310	243	4.00
Agroindustriales	9,264	9,650	386	4.16
<b>Importaciones Agroalimentarias</b>	<b>15,371</b>	<b>13,961</b>	<b>-1,409</b>	<b>-9.17</b>
Agropecuarias	5,749	5,100	-649	-11.30
Agroindustriales	9,622	8,862	-760	-7.90
<b>Saldo Agroalimentario</b>	<b>-39</b>	<b>1,998</b>	<b>2,038</b>	<b>-5161.55</b>
Agropecuarias	318	1,210	892	280.84
Agroindustriales	-357	789	1,146	-320.79

Fuente: INEGI.- Global Trade Atlas

Nota: Excluye sector Pesquero



# COMERCIO EXTERIOR AGROALIMENTARIO DE MÉXICO

## ENERO – JULIO 2014-2015

(MILLONES DE DÓLARES)

Concepto	2014	2015	Variación 2015-2014	
	ENE-JUL	ENE-JUL	Absoluta	Relativa (%)
<b>Exportaciones Agroalimentarias</b>	<b>15,331</b>	<b>15,960</b>	<b>628</b>	<b>4.10</b>
Cerveza de Malta	1,401.6	1,549.0	147	10.52
Los demás, tomates frescos o refrigerados	1,067.5	1,055.8	-12	-1.10
Aguacates (paltas)	802.5	983.4	181	22.54
Tequila	676.5	721.7	45	6.69
Carne de Bovino deshuesada fresca o refrigerada	274.1	408.0	134	48.87
Los demás animales vivos de la especie bovina	207.1	376.3	169	81.67
Chile "Bell"	392.4	354.8	-38	-9.58
Los demás artículos de confitería sin cacao	301.2	290.1	-11	-3.70
Sandías	266.1	277.5	11	4.28
Mangos	222.1	270.9	49	22.00
Pepinos y peñillos frescos o refrigerados	299.2	267.8	-31	-10.49
Cebollas	204.0	265.4	61	30.12
Los demás productos de panadería	225.2	265.4	40	17.86
Los demás de Café sin descafeinar	213.3	251.4	38	17.83
Los demás frutos del género capsicum o pimienta	276.1	246.5	-30	-10.73
Calabazas y calabacines frescos o refrigerado	231.5	239.6	8	3.49
Otros	8,270.9	8,136.1	-135	-1.63

Fuente: INEGI.- Global Trade Atlas

# COMERCIO EXTERIOR AGROALIMENTARIO DE MÉXICO

## ENERO – JULIO 2014-2015

(MILLONES DE DÓLARES)

Concepto	2014	2015	Variación 2015-2014	
	ENE-JUL	ENE-JUL	Absoluta	Relativa (%)
<b>Importaciones Agroalimentarias</b>	<b>15,371</b>	<b>13,961</b>	<b>-1,409</b>	<b>-9.17</b>
Maíz amarillo	1,281.5	1,214.6	-67	-5.22
Frijol Soya (1o. de Ene. al 30 de Sept.)	1,323.2	939.0	-384	-29.03
Trigo comun	612.6	558.0	-55	-8.91
Carne de Bovino fresca o refrigerada (Deshuesada)	501.4	468.5	-33	-6.55
Piernas, paletas y sus trozos, sin deshuesar cg.	639.8	464.4	-175	-27.41
Pasta de Soya	521.4	451.5	-70	-13.41
Semilla de nabo (nabina) o de colza	361.6	397.3	36	9.85
Leche en polvo o en pastillas.	529.9	323.3	-207	-38.99
Las demás, preparaciones alimenticias	270.7	251.1	-20	-7.27
fructuosas (contenido seco mayor al 50% y menor al 60%)	207.3	229.4	22	10.67
Residuos Solubles y granos desecados de la destilación de maíz	249.0	208.8	-40	-16.12
Manzanas	179.1	200.5	21	11.99
Los demás de Algodón sin cardar ni peinar	271.4	198.2	-73	-26.97
Aceite en Bruto de Palma	193.3	181.3	-12	-6.22
Maíz blanco	146.3	138.7	-8	-5.19
Los demás de Carne de porcino congelada	151.0	134.8	-16	-10.76
Sebo	162.6	131.1	-32	-19.39
Preparaciones para sopas, potajes o caldos; sopas,	123.9	126.5	3	2.11
Otros	7,644.9	7,344.3	-301	-3.93

Fuente: INEGI.- Global Trade Atlas

Nota: Excluye sector Pesquero

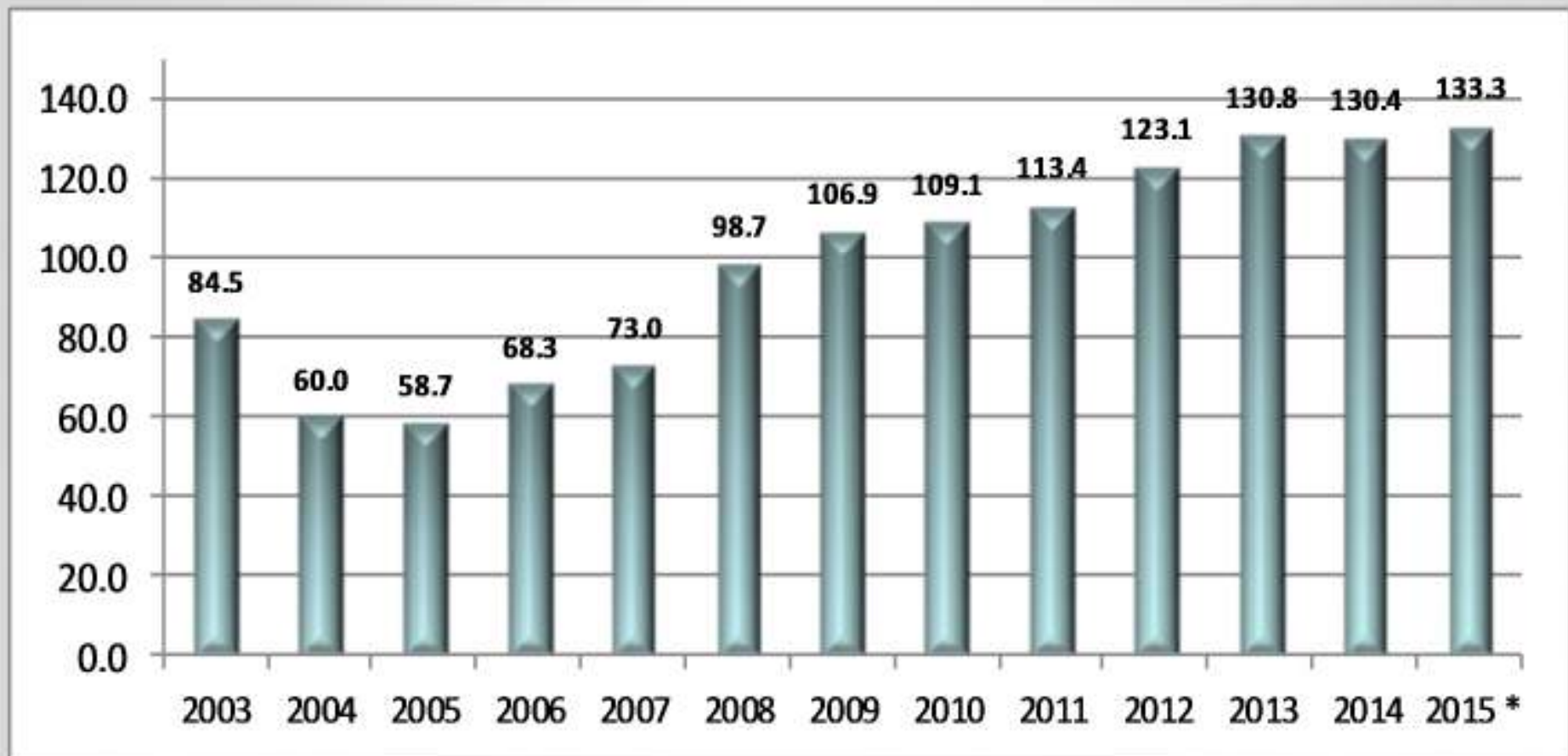


Consejo Nacional Agropecuario

### **3. FINANCIAMIENTO E INVERSIÓN EXTRANJERA DIRECTA**

# SALDOS DE CARTERA AL SECTOR AGROALIMENTARIO (AL ÚLTIMO DÍA DE CADA AÑO; A AGOSTO DEL 2015)

(MILES DE MILLONES DE PESOS)



Fuente: Banco de México

\*/ Al Mes de agosto del 2015.



# FIRA: DESCUENTOS FONDO – FEFA -FOPESCA

(AVANCE A SEPTIEMBRE DEL 2015)

<b>FIRA</b>				
(Millones de pesos)				
<b>Concepto / Cierre</b>	<b>Año anterior</b>	<b>Año actual</b>	<b>Var. % Nominal</b>	<b>Var.% Real</b>
	<b>ene-14</b>	<b>ene-15</b>		
	8,651.4	8,890.3	2.8%	-0.3%
	<b>feb-14</b>	<b>feb-15</b>		
	17,568.9	17,418.6	-0.9%	-3.7%
	<b>mar-14</b>	<b>mar-15</b>		
	28,612.0	26,982.0	-5.7%	-8.4%
	<b>abr-14</b>	<b>abr-15</b>		
	38,711.5	38,633.0	-0.2%	-3.2%
	<b>may-14</b>	<b>may-15</b>		
	49,834.4	49,683.1	-0.3%	-3.1%
	<b>jun-14</b>	<b>jun-15</b>		
	58,777.9	64,286.5	9.4%	6.3%
	<b>jul-14</b>	<b>jul-15</b>		
	67,127.5	75,852.9	13.0%	10.0%
	<b>ago-14</b>	<b>ago-15</b>		
	74,365.3	87,940.1	18.3%	15.3%
	<b>sep-14</b>	<b>sep-15</b>		
	83,794.8	98,089.5	17.1%	14.2%

Fuente: FIRA





# COLOCACIÓN FINANCIERA NACIONAL

(AVANCE A SEPTIEMBRE DEL 2015)

FINANCIERA NACIONAL DE DESARROLLO			
(Millones de pesos)			
<u>Año</u>	<u>Año</u>	<u>Variación Nominal</u>	<u>Variación Real</u>
<b>feb-14</b>	<b>feb-15</b>		
4,653.2	6,317.8	35.8	31.8
<b>mar-14</b>	<b>mar-15</b>		
7,161.0	10,833	51.3	46.7
<b>abr-14</b>	<b>abr-15</b>		
9,997.0	15,136.90	51.4	46.9
<b>may-14</b>	<b>may-15</b>		
13,741.1	19,379.9	41.0	37.1
<b>jun-14</b>	<b>jun-15</b>		
16,977.2	24,508.1	44.4	40.3
<b>jul-14</b>	<b>jul-15</b>		
20,173.9	28,603.6	41.8	38.0
<b>ago-14</b>	<b>ago-15</b>		
22,607.7	32,066.4	41.8	38.3
<b>sep-14</b>	<b>sep-15</b>		
25,523.90	35,927.10	40.8	37.3

Fuente: Financiera Nacional de Desarrollo (FND)



# INVERSIÓN EXTRANJERA DIRECTA TOTAL (IED) 1999 – 2do Trim. 2015

(MILLONES DE DÓLARES)

Sector	Acum. 1999 – 2015 /1	% Part. Tot.	Año 2014 2do Trim	Año 2015 2do Trim	Var Nominal 2015/2014	Var % 2015/2014
Agroalimentario	54,287.8	13%	2,948.7	1,650.6	-1,298.1	-44.02
Agropecuario	1,135.6	0%	73.3	22.3	-51.0	-69.58
Agroindustrial	53,152.2	13%	2,875.4	1,628.3	-1,247.1	-43.37
<b>Total</b>	<b>406,839.9</b>	<b>100%</b>	<b>14,946.1</b>	<b>13,749.7</b>	<b>-1,196.4</b>	<b>-8.00</b>

1/Del 1 de Enero del 1999 al 30 de junio de 2015.

FUENTE: Secretaría de Economía. Dirección General de Inversión Extranjera





Consejo Nacional Agropecuario

## **4. AVANCES EN LA PRODUCCIÓN AGROPECUARIA**

# PERSPECTIVAS DE LA PRODUCCION DE GRANOS EN MÉXICO, CICLO OTOÑO – INVIERNO.

(Avance al mes de agosto del 2015 \*)  
(Miles de Toneladas)

Cultivo	O/I 2013-2014		O/I 2014-2015		Var. %	
	Programada	Avance	Programada	Avance	Programada	Avance
Maíz	4,204	5,262.3	5,609	6,978.5	33.4%	32.6%
Trigo	3,674	3,457.9	4,056	3,578.5	10.4%	3.5%
Sorgo	3,457	4,631.8	4,338	2,583.3	25.5%	0.0%
Frijol	308	294.6	243	192.4	-21.2%	-34.7%
<b>Total</b>	<b>11,643</b>	<b>13,646.7</b>	<b>14,246</b>	<b>13,332.6</b>	<b>22.4%</b>	<b>-2.3%</b>

Fuente: SIAP. Datos al 31 de agosto de cada año.

\*Reporte mensual más reciente emitido por el SIAP (SAGARPA).

# PERSPECTIVAS DE LA SUPERFICIE SEMBRADA EN MÉXICO, CICLO PRIMAVERA VERANO.

(Avance al mes de agosto del 2015\*)  
(Miles de Hectáreas)

Cultivo	P/V2014		P/V2015		Var. %	
	Programada	Avance	Programada	Avance	Programada	Avance
Maíz	6,560	6,322.8	6,491	6,209.7	-1.1%	-1.8%
Trigo	103	97.3	99	94.0	-4.1%	-3.3%
Sorgo	1,080	838.9	1,014	686.0	-6.1%	-18.2%
Frijol	1,485	1,462.7	1,504	1,411.3	1.3%	-3.5%
<b>Total</b>	<b>9,229</b>	<b>8,721.7</b>	<b>9,108</b>	<b>8,401.1</b>	<b>-1.3%</b>	<b>-3.7%</b>

Fuente: SIAP. Datos al 31 de agosto de cada año.

\*Reporte mensual más reciente emitido por el SIAP (SAGARPA).

# PERSPECTIVAS DE LA PRODUCCION DE GRANOS EN MÉXICO, CICLO PRIMAVERA VERANO.

(Avance al mes de agosto del 2015 \*)  
(Miles de Toneladas)

Cultivo	P/V 2014		P/V 2015		Var. %	
	Programada	Avance	Programada	Avance	Programada	Avance
Maíz	18,662	37.3	19,337	307.7	3.6%	724.9%
Trigo	211	0.0	215	0.5	2.2%	0.0%
Sorgo	4,558	8.1	4,287	346.9	-6.0%	0.0%
Frijol	990	30.3	1,018	37.7	2.9%	24.4%
<b>Total</b>	<b>24,421</b>	<b>75.7</b>	<b>24,857</b>	<b>692.8</b>	<b>1.8%</b>	<b>815.3%</b>

Fuente: SIAP. Datos al 31 de agosto de cada año.

\*Reporte mensual más reciente emitido por el SIAP (SAGARPA).



# VOLUMEN DE PRODUCCIÓN DE CARNE EN CANAL Y PARTICIPACIÓN, AÑO 2014 VS 2015

Toneladas  
(Avance al mes de agosto de cada año)

Carne en Canal	2014	2015	Var. Relativa 2015/2014
Ave	1,914,698	1,954,181	2.06
Bovino	1,197,450	1,215,601	1.52
Porcino	836,681	863,775	3.24
Ovino	37,871	38,647	2.05
Caprino	25,734	25,485	-0.97
Guajolote	12,037	11,591	-3.71
<b>GRAN TOTAL</b>	<b>4,024,471</b>	<b>4,109,280</b>	<b>2.11</b>

Fuente: SIAP (SAGARPA)

# VOLUMEN DE PRODUCCIÓN DE LECHE Y OTROS PRODUCTOS PECUARIOS, AÑO 2014 vs 2015

Toneladas  
(Avance al mes de agosto de cada año)

Producto	2014	2015	Var. Relativa 2015/2014
Total Leche 1/	7,416,261	7,591,183	2.36
Leche de Bovino	7,314,770	7,487,141	2.36
Leche de Caprino	101,491	104,042	2.51
Huevo para plato	1,665,725	1,717,308	3.10
Miel	33,862	37,855	11.79
Lana (sucia)	3,438	3,369	-2.01
Cera (en greña)	969	831	-14.24

1/ Miles de litros.

Fuente: SIAP (SAGARPA)